

检测换档操纵机构

选档杆位于“R”、“D”和“S”档位置时，不允许操作起动机。

车速超过 5 km/h 且选档杆位于“N”档位置时，选档杆锁止磁铁不允许接合和锁止选档杆。选档杆可以切换至行驶档。

车速低于 5 km/h（几乎静止）且选档杆挂入“N”档时，约 1 s 后才允许选档杆锁止磁铁卡入并锁止选档杆。只有在踩下制动踏板时，才能将选档杆移出“N”档。

选档杆位于“P”档位置且点火开关已打开

- 未踩下制动踏板：

选档杆被锁止，通过按压按钮无法移出“P”档。选档杆锁止磁铁锁住选档杆。

- 踩下制动踏板：

选档杆锁止磁铁松开选档杆。可以挂入行驶档。缓慢地将选档杆从“P”档位置切换至“S”档位置；同时检查，组合仪表中显示的选档杆位置与选档杆的实际位置是否一致。

选档杆位于“N”档位置且点火开关已打开

- 未踩下制动踏板：

选档杆被锁止，通过按压按钮无法移出“N”档。选档杆锁止磁铁锁住选档杆。

- 踩下制动踏板：

选档杆锁止磁铁松开选档杆。可以挂入行驶档。

选档杆位于 “Tiptronic”位置

- 将选档杆切换至 Tiptronic 换档槽内：

换档操纵机构盖板中的符号 “D” 照明必须熄灭。符号 “+” 和 “-” 必须亮起。

将选档杆切换至 Tiptronic 换档槽内时，组合仪表中的选档杆位置显示必须从 “P R N D S” 转换为 “6 5 4 3 2 1”。

点火开关和车灯已打开

换档操纵机构盖板中的各个符号均亮起。

选档杆位置显示

选档杆位置显示的所有字段同时亮起，这表明变速箱处于紧急运行状态。

拆卸和安装变速箱

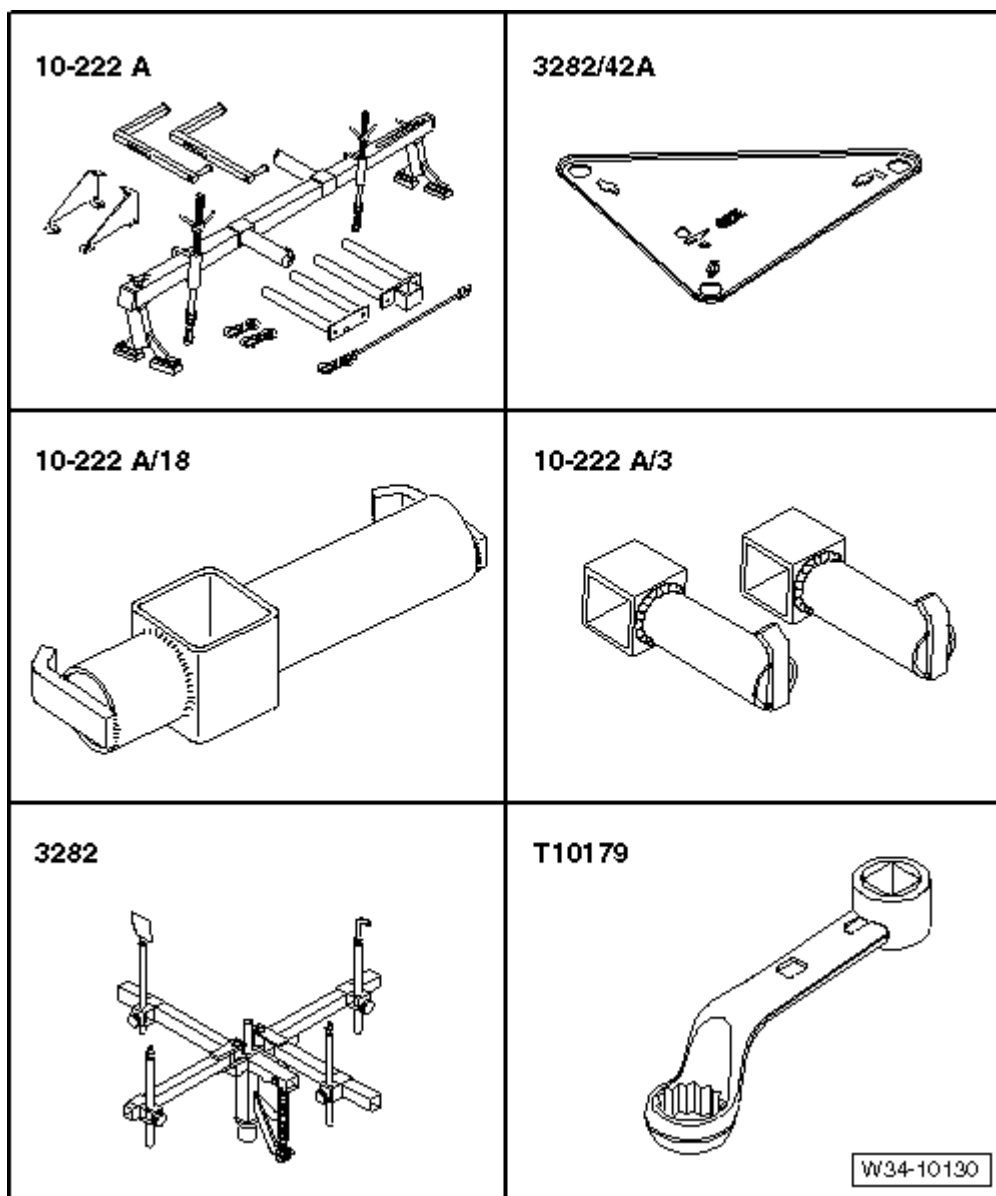
拆卸变速箱（装备 2.0L TSI 发动机的汽车）

简要说明

单独向下拆卸变速箱，发动机仍留在车内。“从上方”：

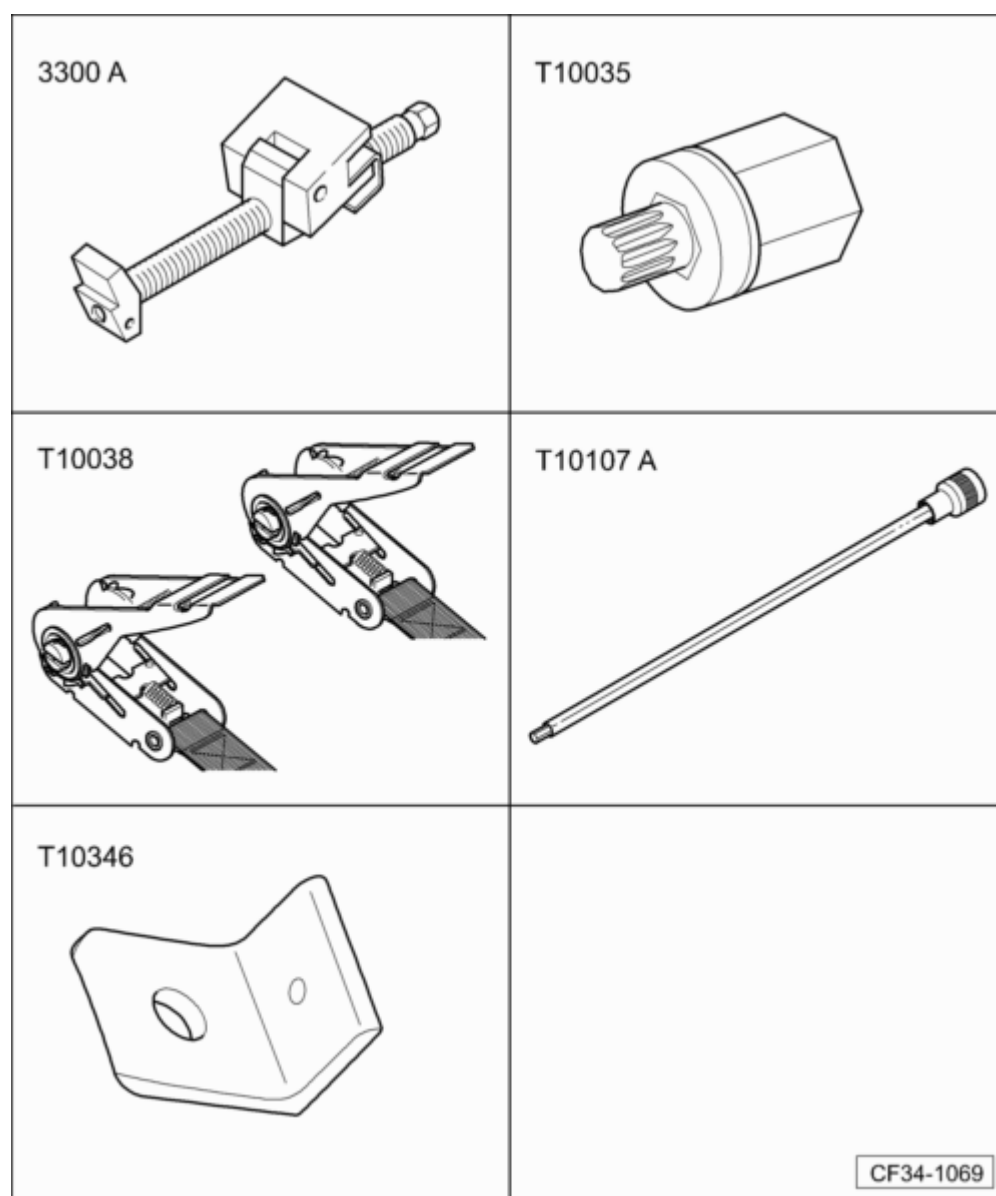
拆下蓄电池、空气滤清器和起动机。夹住冷却液软管。在拆卸左侧动力总成支承前，吊起发动机和变速箱。

拆下 → 摆动支承和左侧传动轴。副车架保留在车上。



所需要的专用工具和维修设备

- ◆ 吊架 -10-222 A-
- ◆ 转接头 -10-222 A/3-
- ◆ 转接头 -10 - 222 A /18-
- ◆ 变速箱支架 -3282-
- ◆ 调整板 -3282/42 A-
- ◆ 开口宽度为 18 的扳手接头 -T10179-



所需要的专用工具和维修设备

- ◆ 支撑设备 -3300A-
- ◆ 接头 -T10035-
- ◆ 张紧带 -T10038-
- ◆ 接头 -T10107 A-
- ◆ 支架 -T10346-

所需要的专用工具和维修设备

- ◆ 没有图示的工具:
- ◆ 转接头 -10 - 222 A /8-
- ◆ 如果没有直径至 40 mm 的软管夹 -3093-, 则使用直径至 25 mm 的软管夹 -3094-
- ◆ 发动机和变速箱举升装置 -V.A.G 1383 A-

拆卸:

- 略微举升车辆, 升降台的 4 个定位件等高。

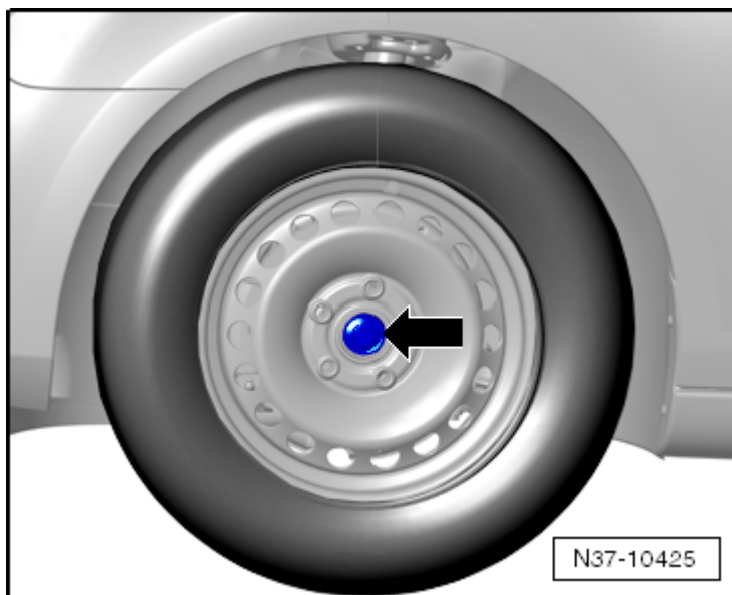
- 将选档杆置于位置“P”。
- 拆卸发动机罩盖 →
- 拆下左前车轮。



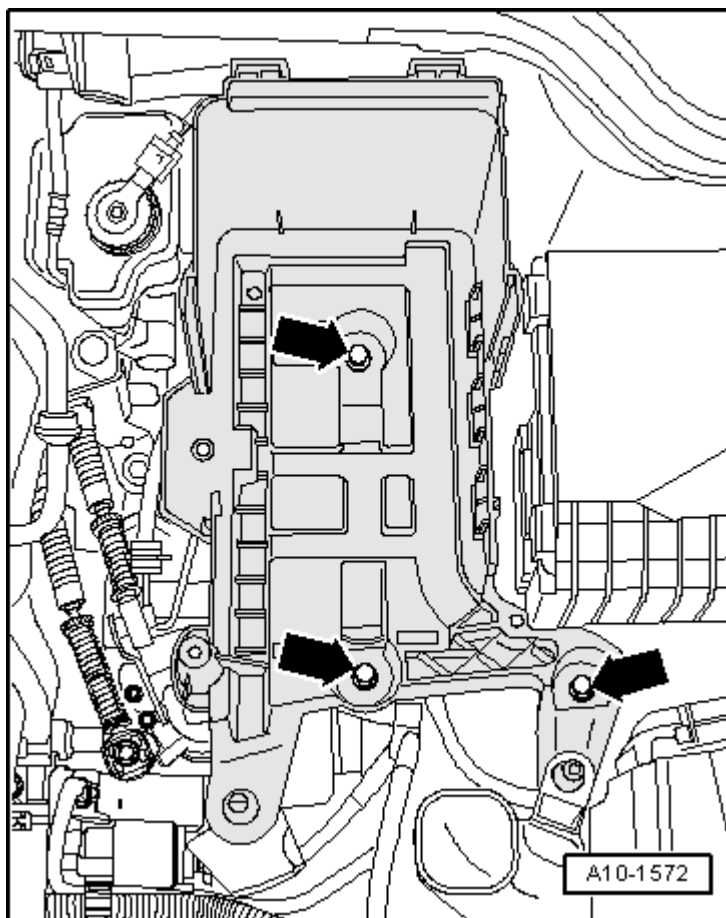
提示

松开传动轴螺栓后，汽车不得再四轮着地。

- 踩下制动器，以便拆卸传动轴的左侧螺栓-箭头-（另一名装配工）。
- 拆下整个空气滤清器壳体 →修理组：24。
- 拆卸蓄电池 →修理组：27。



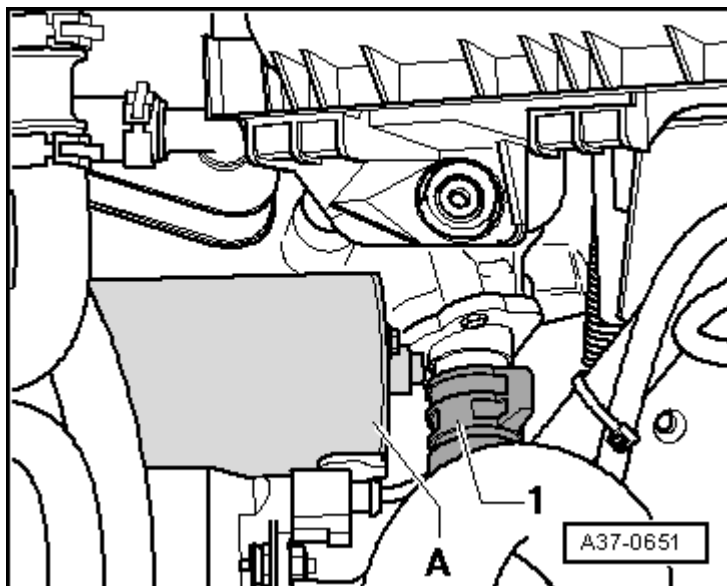
- 拧出螺栓-箭头-，拆下蓄电池支架。



- 通过转动松开机械电子单元插头的锁止件 -1- 并拔出机械电子单元的连接插头。

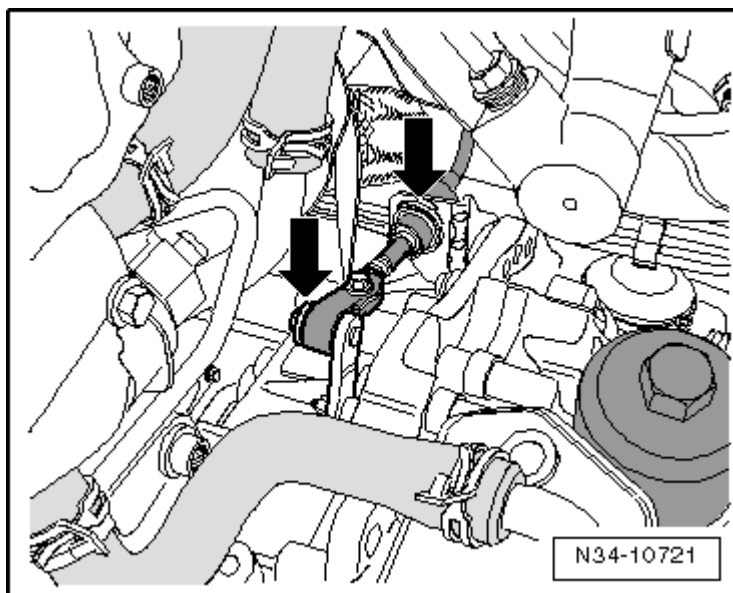
- 拆卸起动机 -A- → 电气设备; 修理组: 27。

建议先拆卸起动机“下方的”螺栓。



- 拆下变速箱上选档杆拉索的防松垫-箭头-，将换挡杆拉索从变速箱的操纵杆上脱开。

用钳子夹出拉索底座上的防松垫片。不要使用边缘锋利的撬杆，否则可能会损坏拉索上的橡胶套管。

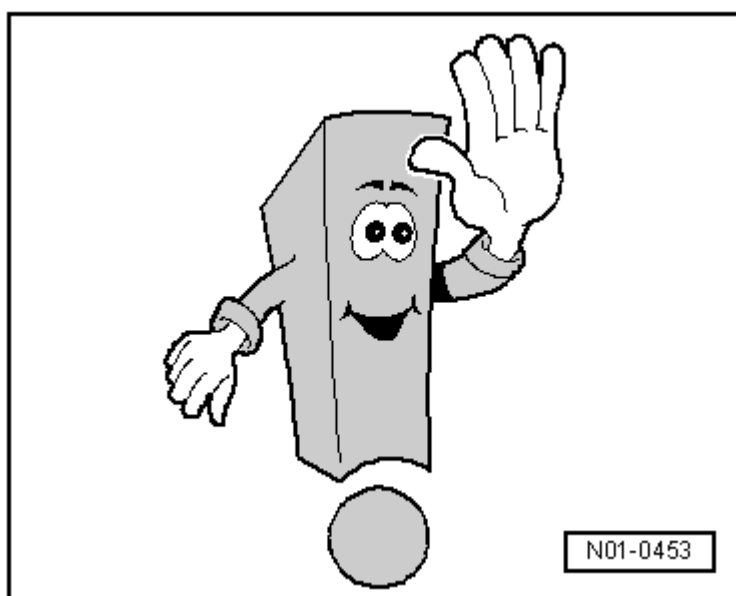


每次都要更换这两个防松垫片。

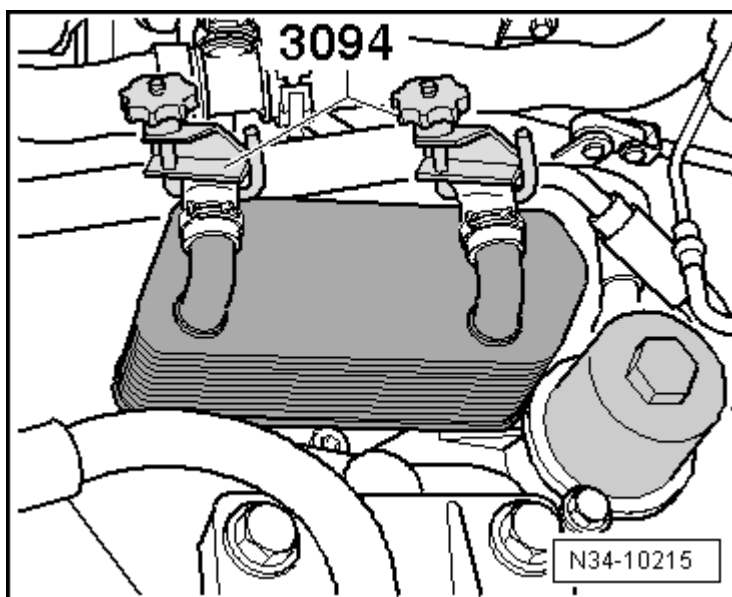
- 小心地从变速箱拉索底座中略微向后推出拉索。不要弯曲拉索。

只有在降下变速箱之后才能取出拉索。但是在降下变速箱时注意拉索。

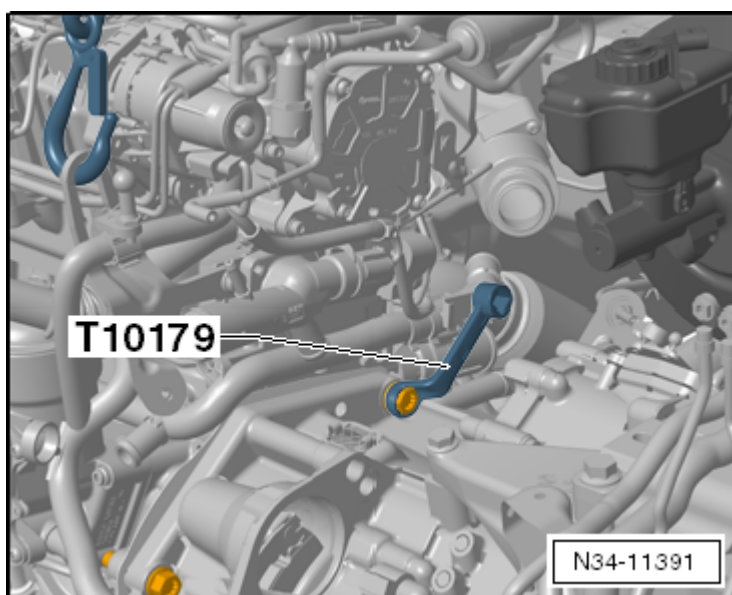
在随后的安装中，在检查和调整拉索之后才安装“小的”防松垫片 → Kapitel.



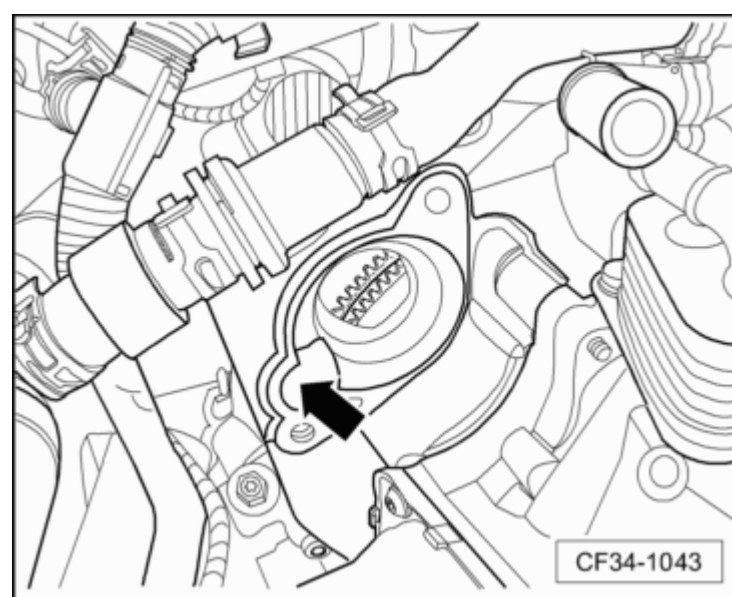
用软管夹 -3093- 或软管夹 -3094- 夹住冷却液软管，松开冷却软管的弹簧卡箍，从冷却器上拆下冷却液软管。



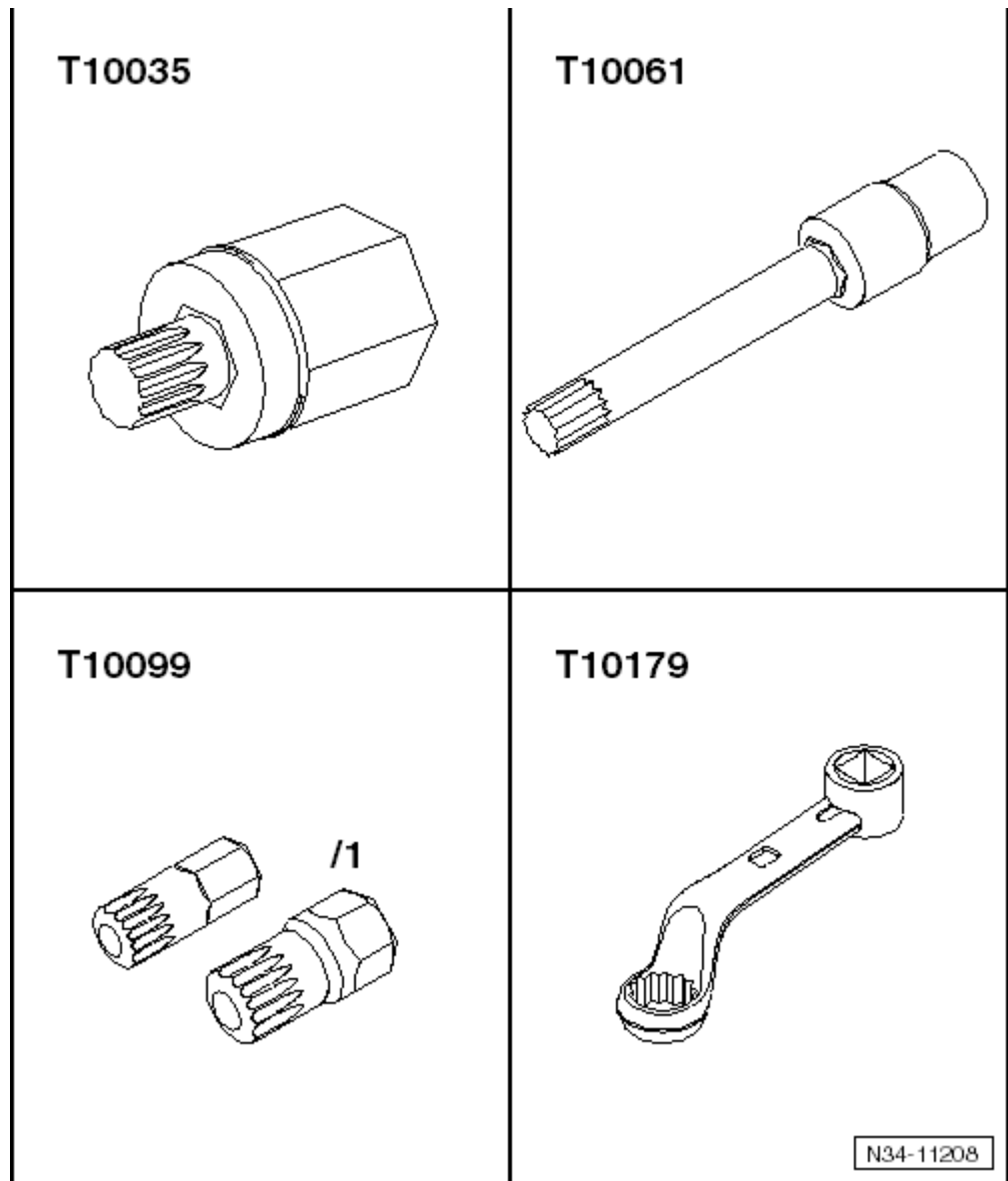
- 拧出发动机和变速箱的上部连接螺栓。



- 其中有一颗上部连接螺栓位于起动机座孔的钻孔内-箭头-。

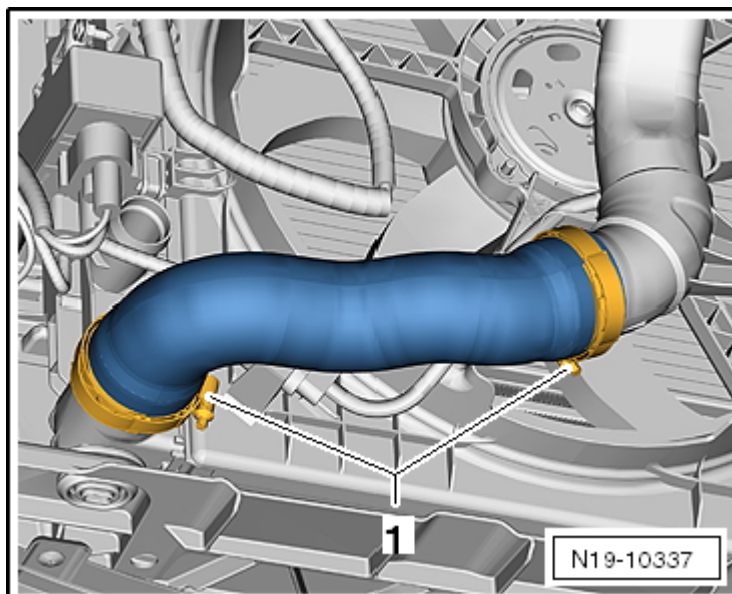


为此可使用这些工具。

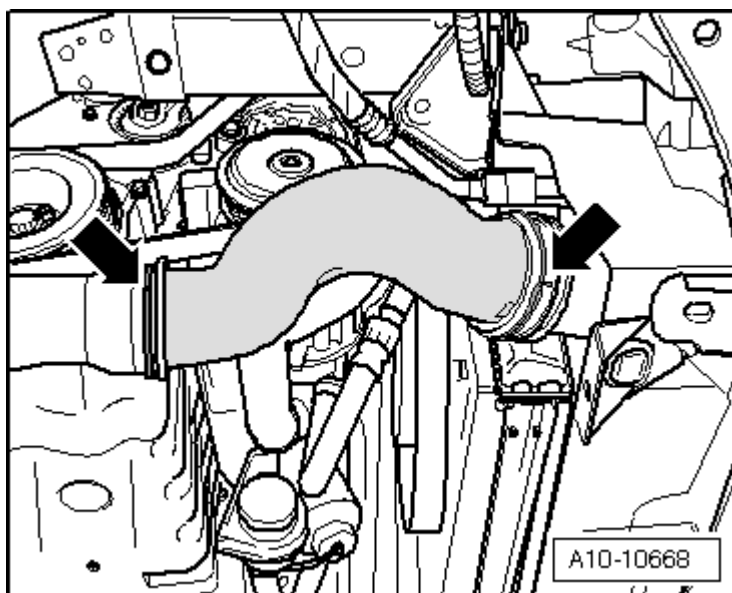


建议现在完成需要在汽车“下方”进行的各项操作。这样可以避免吊架和车身因“长时间”承受发动机重量而受损。

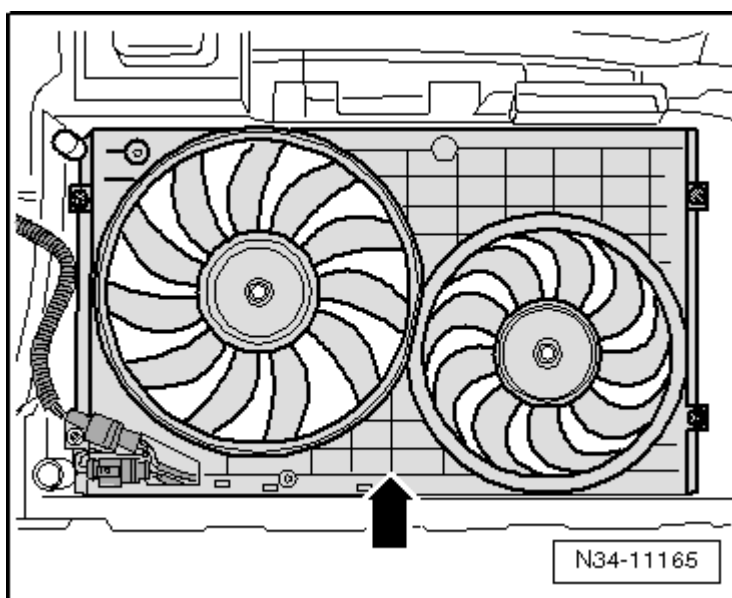
- 拆卸 垫和左前轮罩板的下部件 → 部车 装配工 ; 修理组: 66。
- 拆卸 空气冷却器和 空气管之
的连接软管两 的卡 -1-, 取下连接软管。



- 拆卸侧空气管两端的卡-箭头-, 取出空气管。



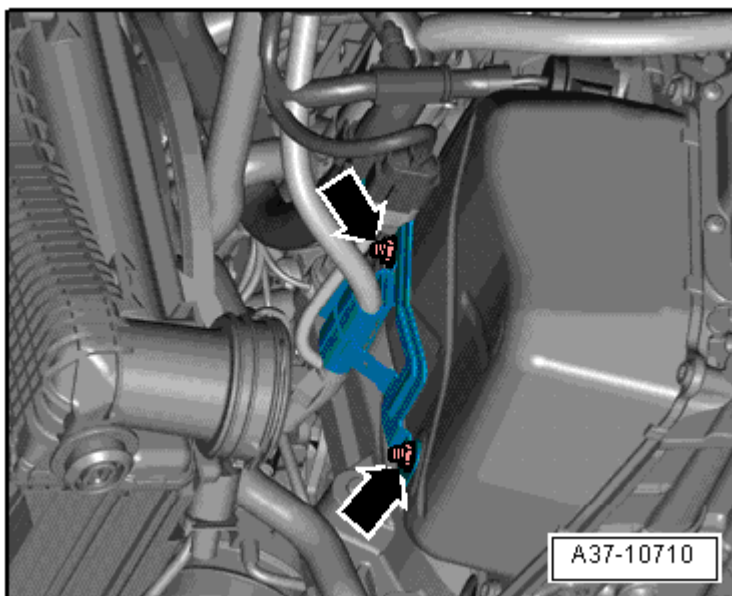
- 拆卸罩 →修理组: 19。



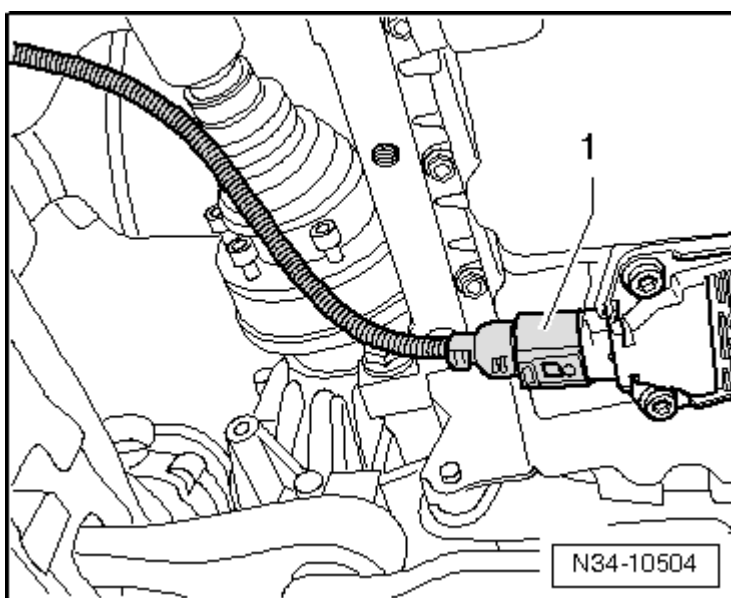
拧下变速箱前盖的
，从变速箱上脱开
M6）。

架螺 -箭头-
架（2 个螺

拧紧力矩: 10 Nm



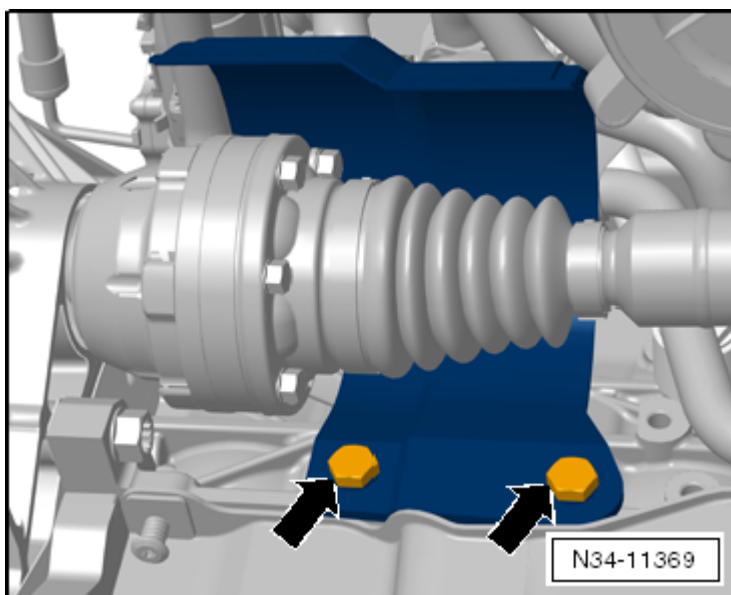
- 拔出机 位和机 度传 器 -G266-
上的插头 -1-。
- 拆下左侧传动轴 →修理组: 40。



- 如果 侧传动轴上有 板, 则将其拆
下。

拧紧力 →修理组: 40。

- 从发动机上脱开带 气 器的 气前
管 →发动机; 修理组: 26
- 从变速箱上脱开 侧传动轴 →底 、车
、转向器; 修理组: 40。

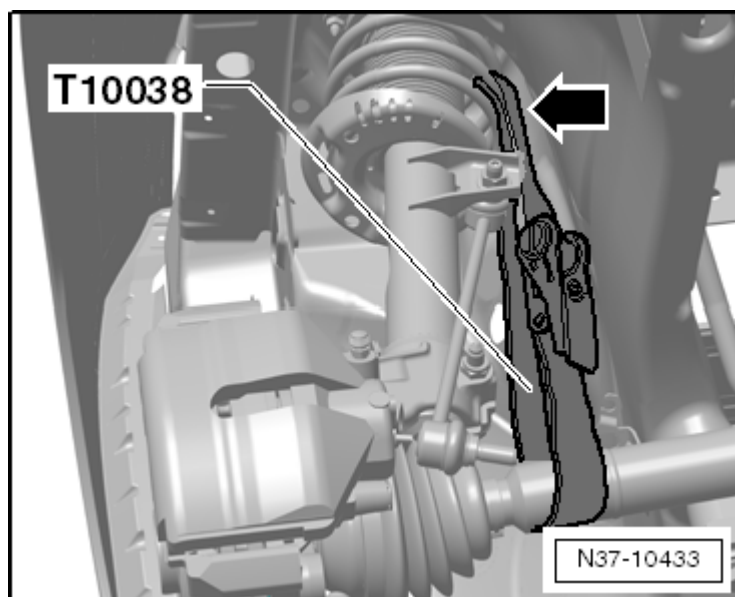


用张紧带 -T10038- 将传动轴 定在
弹簧上。

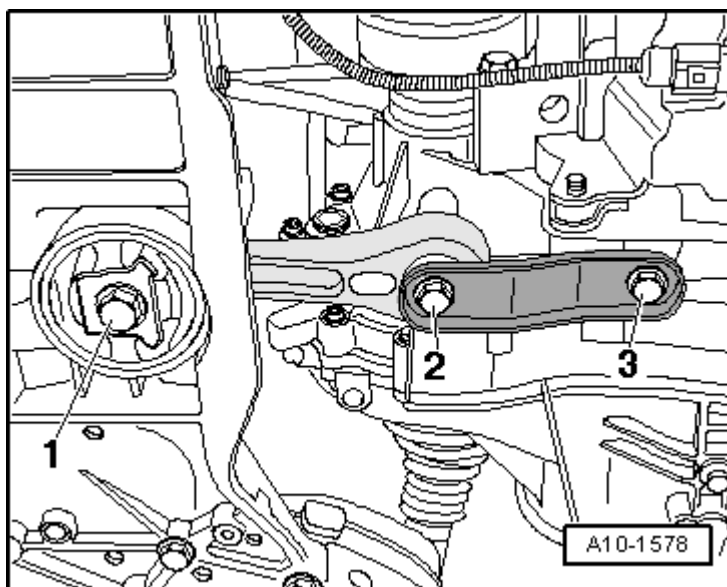


提示

此时不得损坏轴的表面保护层。

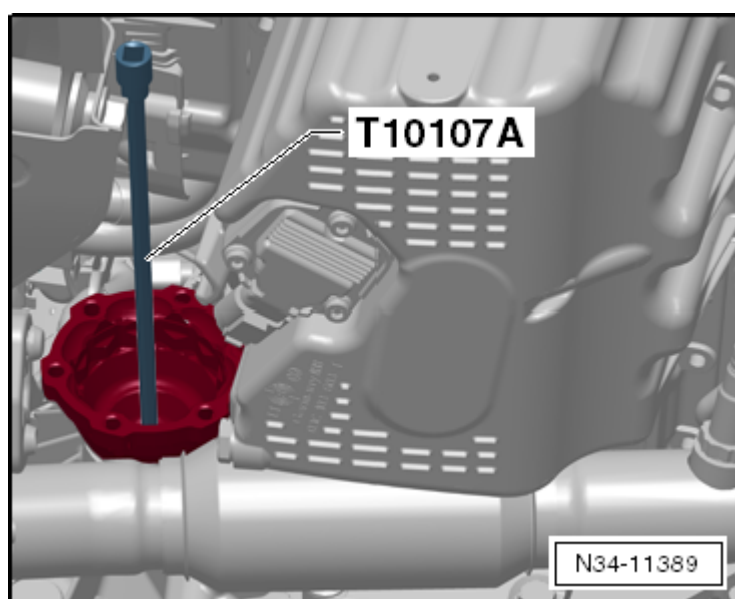


- 拆下 → 摆动支承。 先拧出螺栓 -1-,
接着拧出螺栓 -2- 和 -3- →底 、车 、
转向 ；修理组: 40。



- 用接头 -T10107 A- 拆下变速箱的 侧
轴。

螺栓为 6 mm 内 。 可以用接头
V.A.G 1669 拆卸和安装这个螺栓。

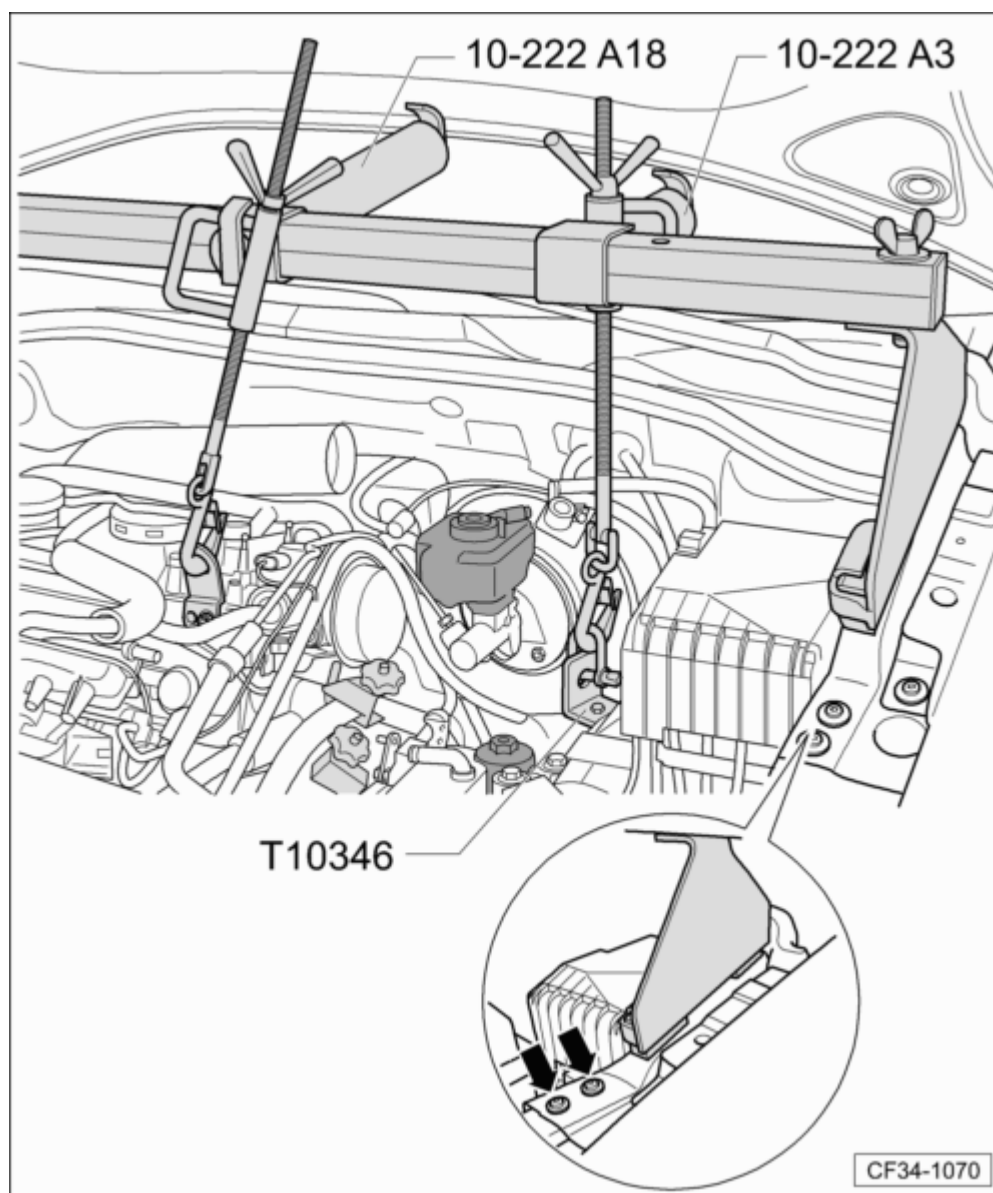
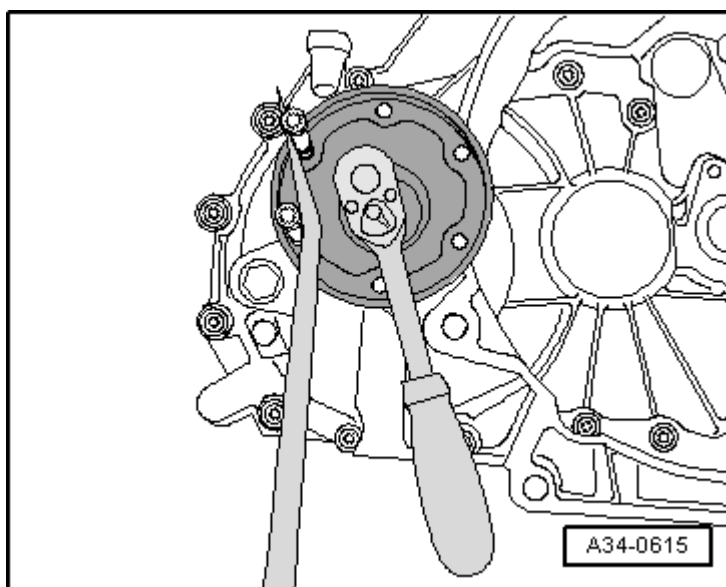


- 在 中拧 两个螺栓并用撬 定
住, 以便拆卸和安装 轴。

- 拔出 轴和 力弹簧。
- 用 的 子 住传动轴 的开口。
- 在安装时, 如有 要, 用一 撬 将 轴 向变速箱, 并拧 螺栓。

拧紧力矩: **30 Nm**

- 如果在 置吊架 -10 -222 A- 的发动机吊 内有软管和电 连接, 则此时 将其拆下。



- 如图所示安装吊架 -10 - 222 A- 吊住发动机和变速箱。



提示

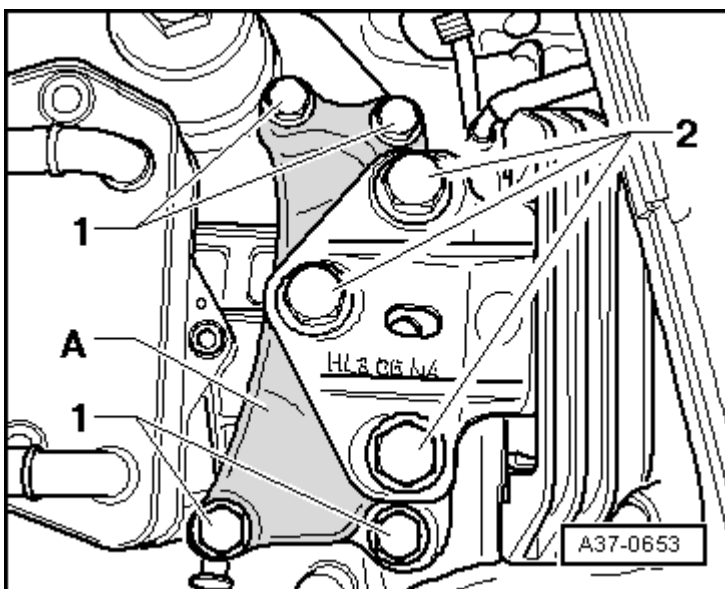
转接头 -10 - 222 A /8- 安装到螺栓后侧-箭头-。



当心！

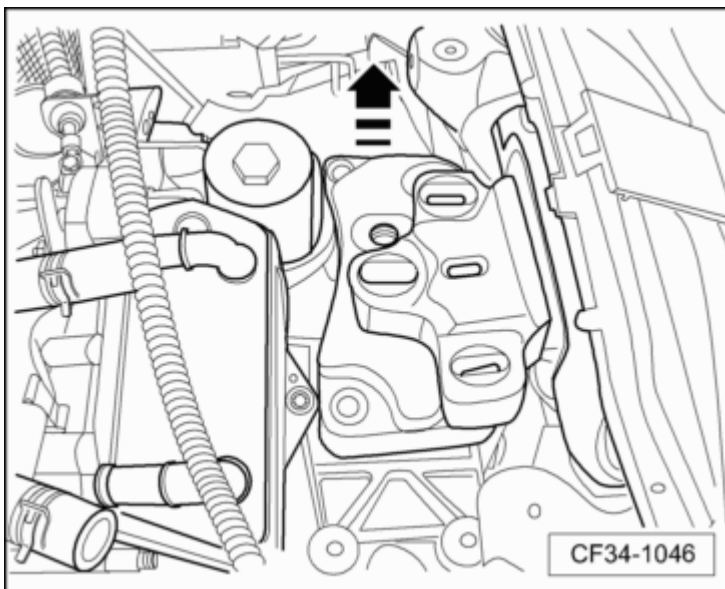
吊架不得放在翼子板上，否则可能会损坏翼子板。

- 用吊架 -10 - 222 A- 和 子 -10 - 222 A /10- 吊住发动机和变速箱。不要拉高。
- 拆卸 架 -A- 的所有螺栓 -1- 和 -2-。
- 之后，通过吊架 -10 - 222 A- 的螺杆降下发动机和变速箱，直至可以取出架 -A-。



- 取出 架-箭头-。
- 拧出发动机和变速箱之 的 连接螺栓，只需留下一个 的螺栓。

建议保留一个容易够到的螺栓。



- 用一个 的螺栓 -2- 在副车架上拧紧支架 -T10346-。

螺栓 -2- = M6 X 20

- 将支撑设备 -3300 A- 定在支架 -T10346- 上。
- 将支撑设备 在发动机曲轴箱的 。
-

可能地向前推动发动机 / 变速箱，直至有 的空 拆下变速箱。



提示

在移动发动机 / 变速箱总成时注意所有连接管路、软管和冷却器是否弯曲或受损。

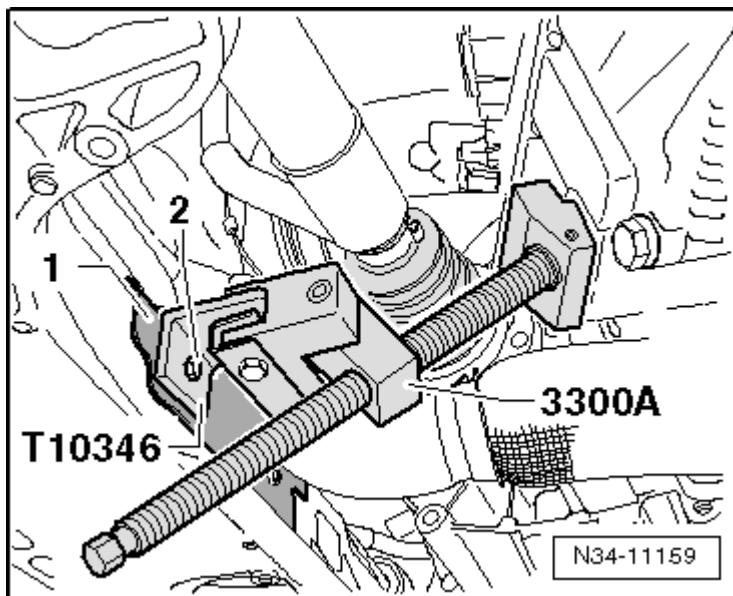
- 用调整板 -3282/42 A- 变速箱支架 -3282-。
- 将发动机和变速箱举升装置 -V.A.G 1383 A- 变速箱下方，并支撑起变速箱。不要举高。

在这个位置脱开发动机和变速箱。

- 拆下发动机和变速箱之 的 后一个连接螺栓。
- 从发动机上 下变速箱，“ 时注意选档杆拉索”并调整 度降下变速箱。

变速箱并将其 定在装配台上

→ Kapitel.



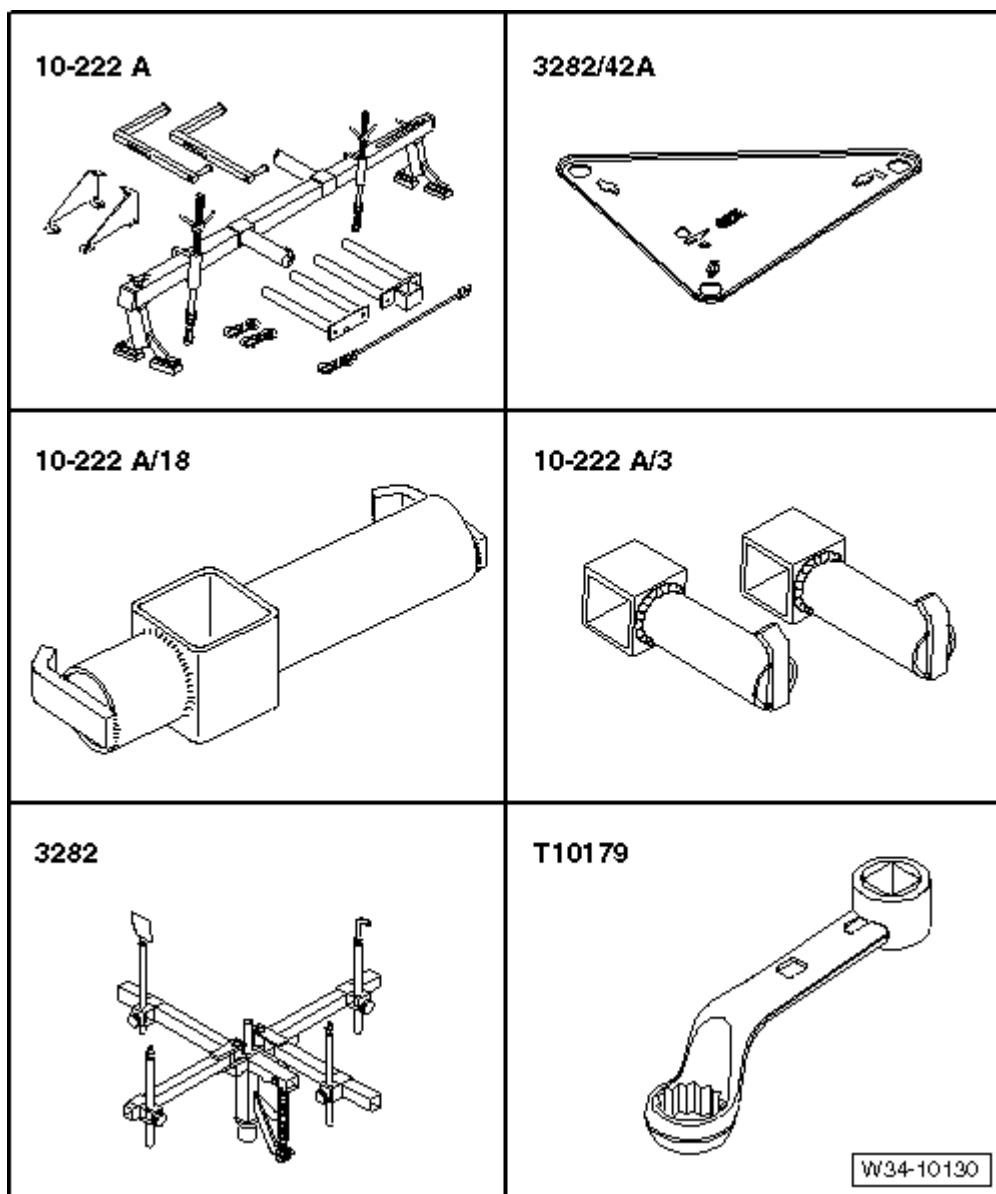
拆卸变速箱（装备 3.0L FSI 发动机的汽车）

简要说明

单独向下拆卸变速箱，发动机扔留在车内。“从上方”：

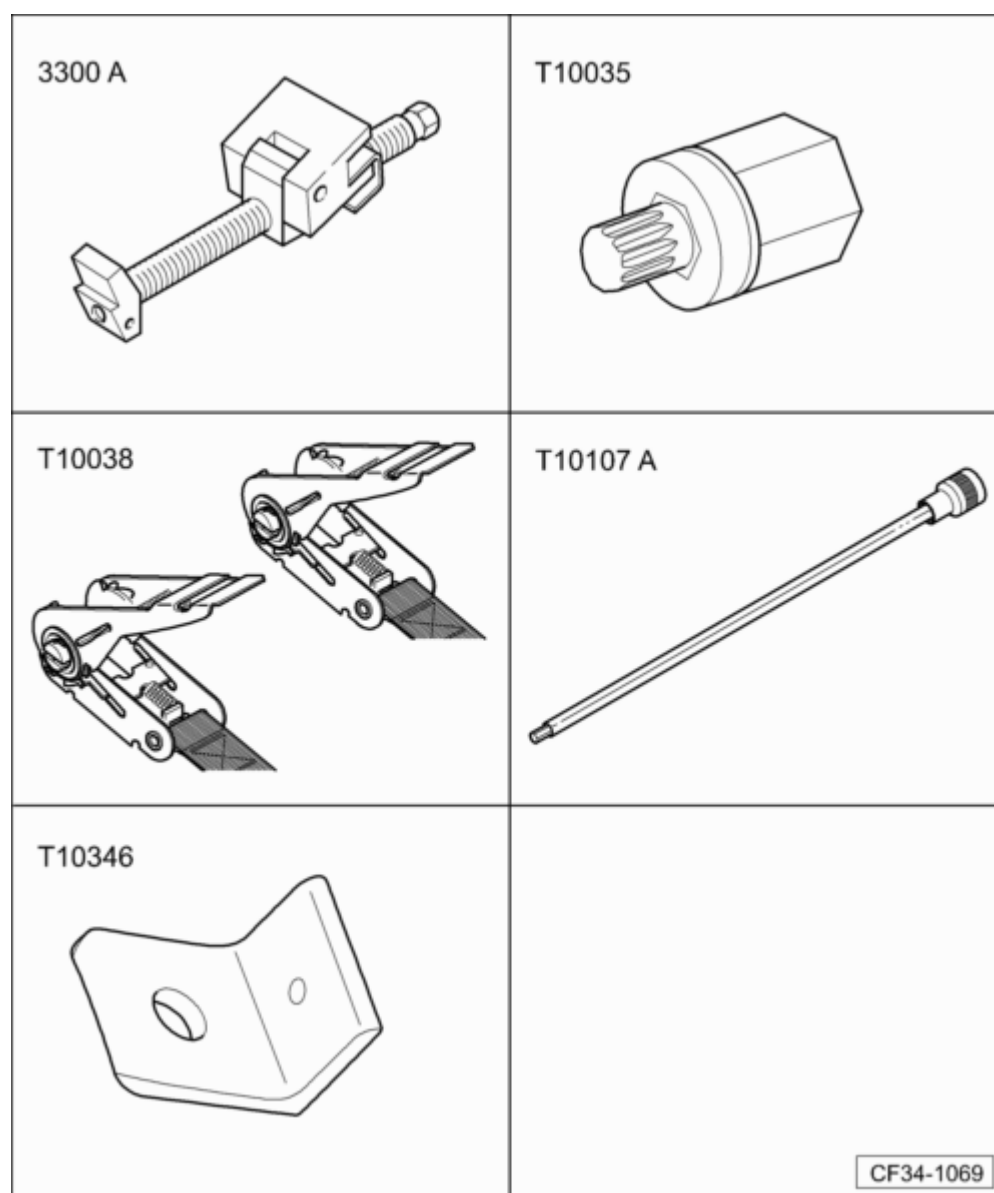
拆下蓄电池、空气滤清器和起动机。夹住冷却液软管。在拆卸左侧动力总成支承前，吊起发动机和变速箱。

拆下 → 摆动支承和左侧传动轴。副车架保留在车上。



所需要的专用工具和维修设备

- ◆ 吊架 -10-222 A-
- ◆ 转接头 -10-222 A/3-
- ◆ 转接头 -10 - 222 A /18-
- ◆ 变速箱支架 -3282-
- ◆ 调整板 -3282/42 A-
- ◆ 开口宽度为 18 的扳手接头 -T10179-



所需要的专用工具和维修设备

- ◆ 支撑设备 -3300A-
- ◆ 接头 -T10035-
- ◆ 张紧带 -T10038-
- ◆ 接头 -T10107 A-
- ◆ 支架 -T10346-

所需要的专用工具和维修设备

- ◆ 支架 -T10338-
- ◆ 没有图示的工具:
- ◆ 转接头 -10 - 222 A /8-
- ◆ 如果没有直径至 40 mm 的软管夹 -3093 -, 则使用直径至 25 mm 的软管夹 -3094-
- ◆ 发动机和变速箱举升装置 -V.A.G 1383 A -

拆卸:

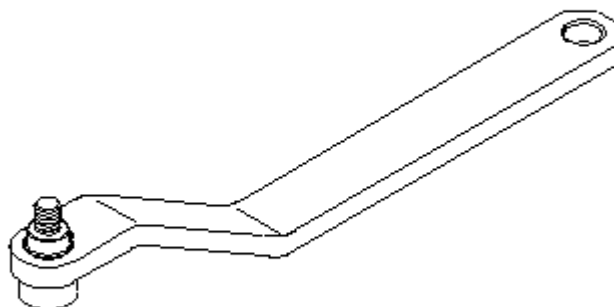
- 略微举升车辆，升降台的 4 个定位件等高。
- 将选档杆置于位置 “P”。
- 拆卸发动机罩盖 →
- 拆下左前车轮。



提示

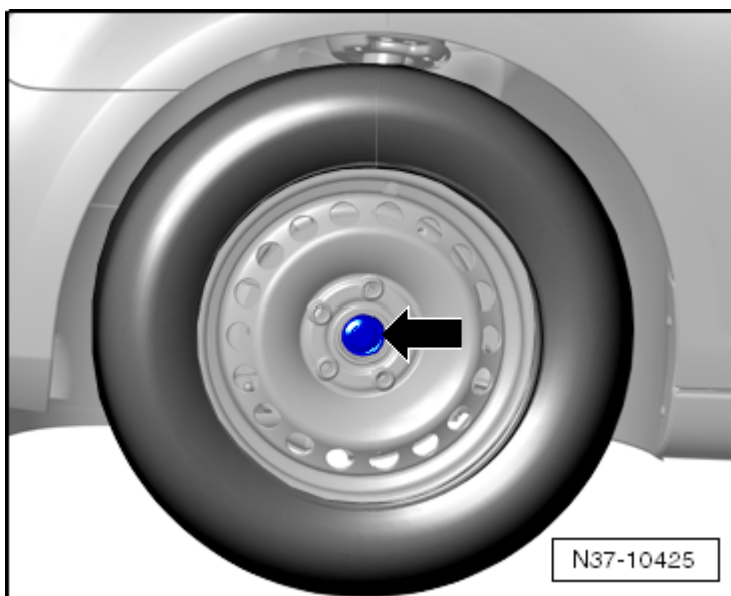
松开传动轴螺栓后，汽车不得再四轮着地。

T10338



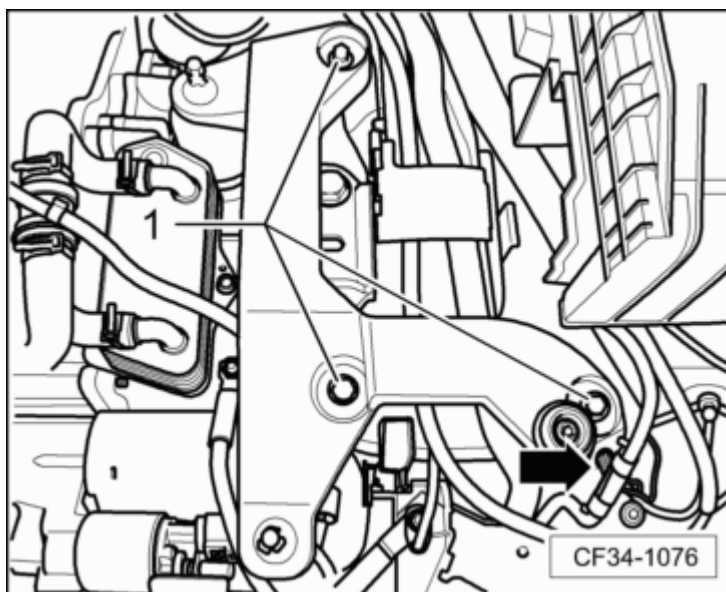
W00-10410

- 踩下制动器，以便拆卸传动轴的左侧螺栓-箭头-（另一名装配工）。
- 拆下整个空气滤清器壳体 → 发动机; 修理组: 24。



N37-10425

- 拧出螺栓-1-，脱开支架上固定线束的卡子-箭头-，拆下空气滤清器支架。

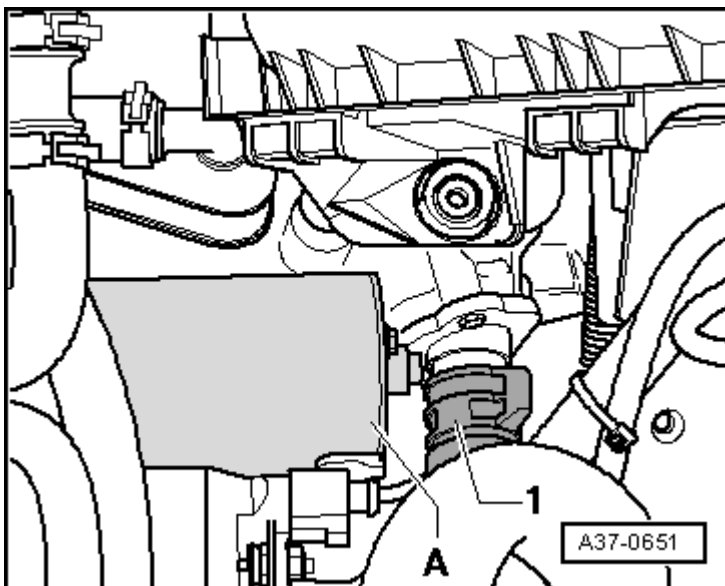


CF34-1076

- 通过转动松开机械电子单元插头的锁止件 -1- 并拔出机械电子单元的连接插头。

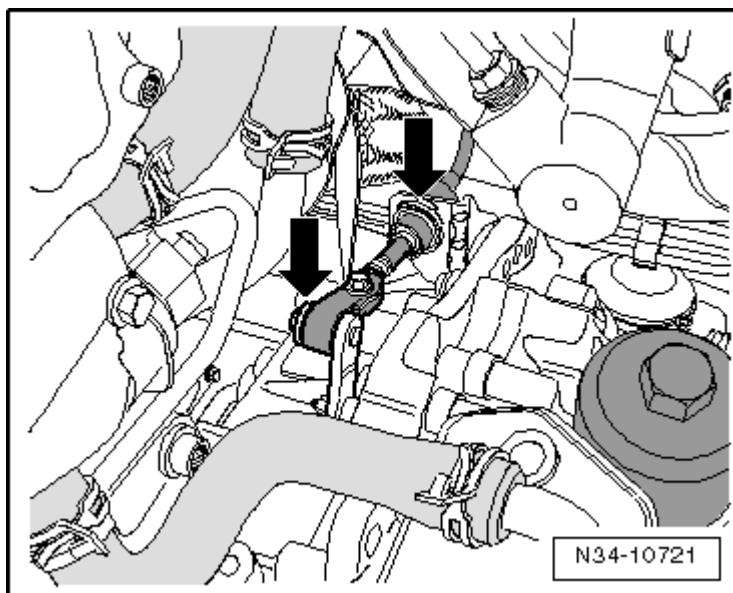
- 拆卸起动机 -A- → 电气设备; 修理组: 27。

建议先拆卸起动机“下方的”螺栓。



- 拆下变速箱上选档杆拉索的防松垫-箭头-，将换挡杆拉索从变速箱的操纵杆上脱开。

用钳子夹出拉索底座上的防松垫片。不要使用边缘锋利的撬杆，否则可能会损坏拉索上的橡胶套管。

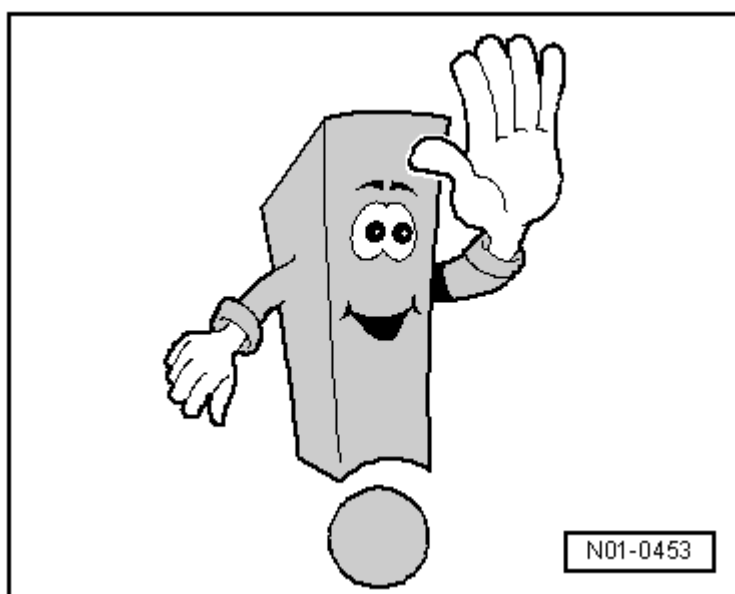


每次都要更换这两个防松垫片。

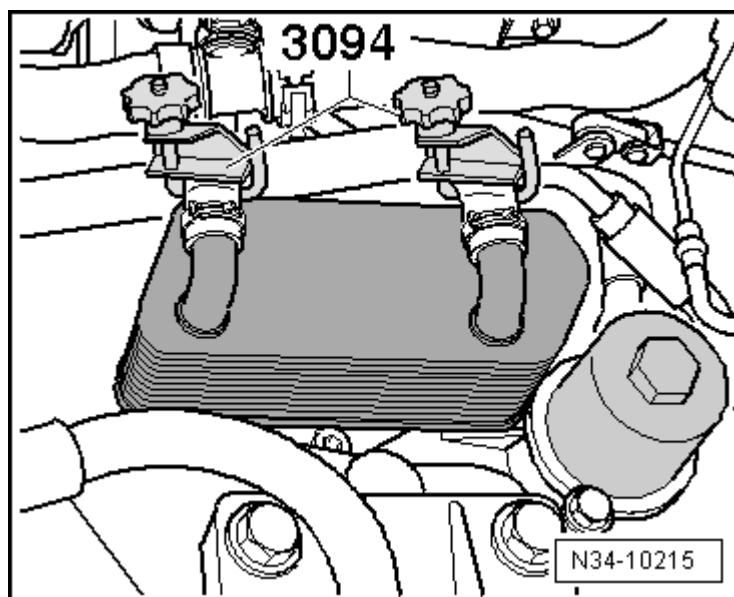
- 小心地从变速箱拉索底座中略微向后推出拉索。不要弯曲拉索。

只有在降下变速箱之后才能取出拉索。但是在降下变速箱时注意拉索。

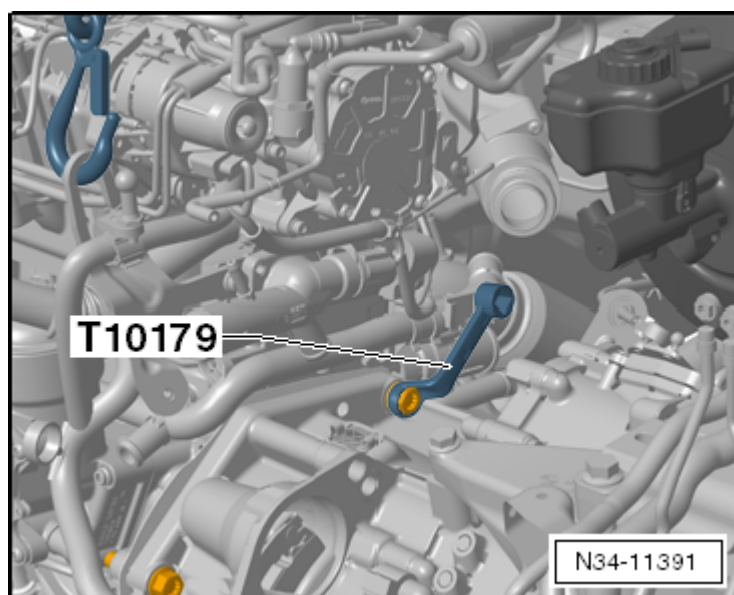
在随后的安装中，在检查和调整拉索之后才安装“小的”防松垫片 → Kapitel.



用软管夹 -3093- 或软管夹 -3094- 夹住冷却液软管，松开冷却软管的弹簧卡箍，从冷却器上拆下冷却液软管。



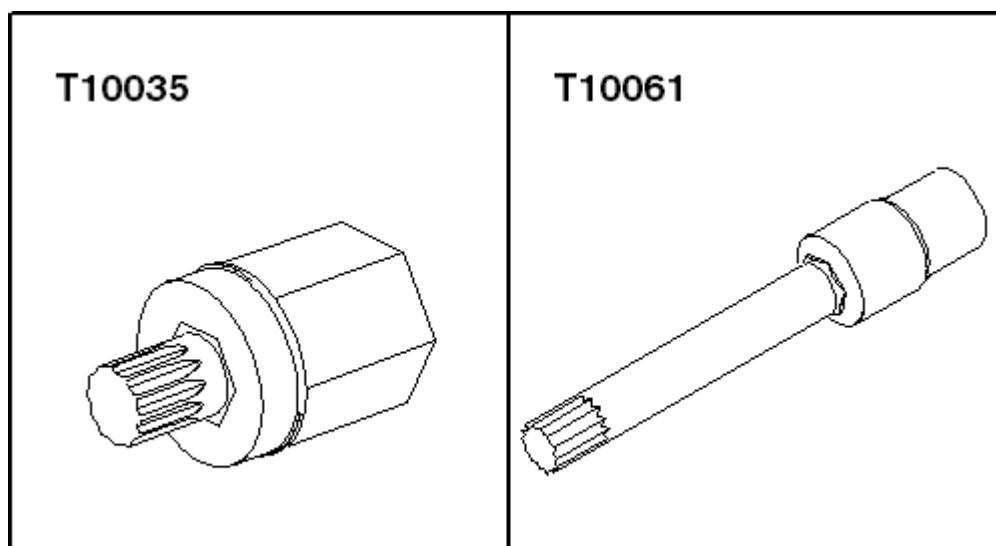
- 拧出发动机和变速箱的上部连接螺栓。

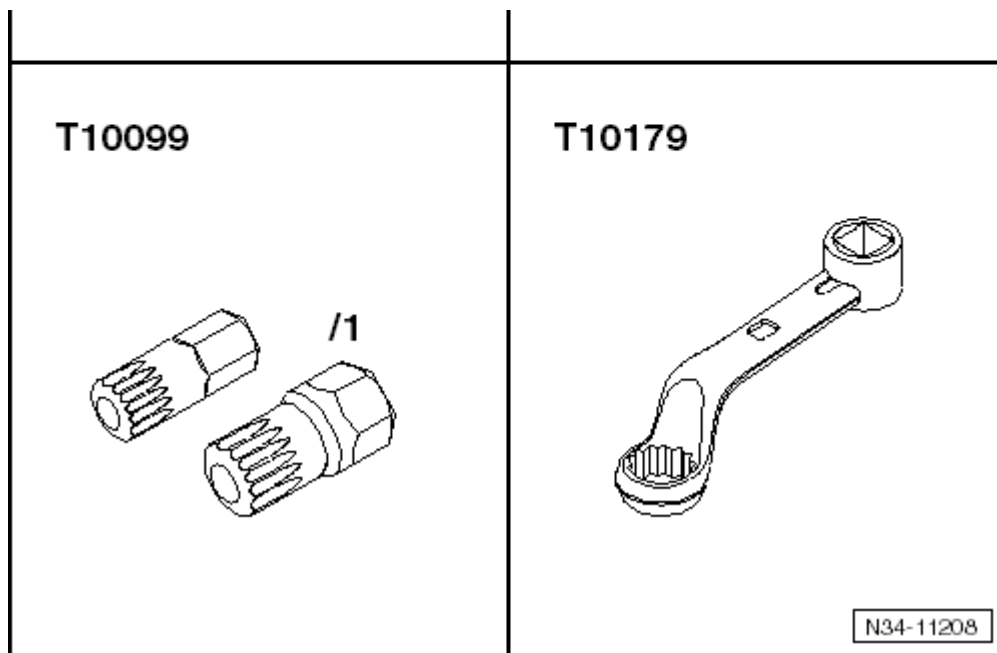


- 为了能够拆卸变速箱上部连接螺栓-箭头-，需要松开冷却液管路-2-，为此，拆下螺栓-1-。

✗ CF34-1071

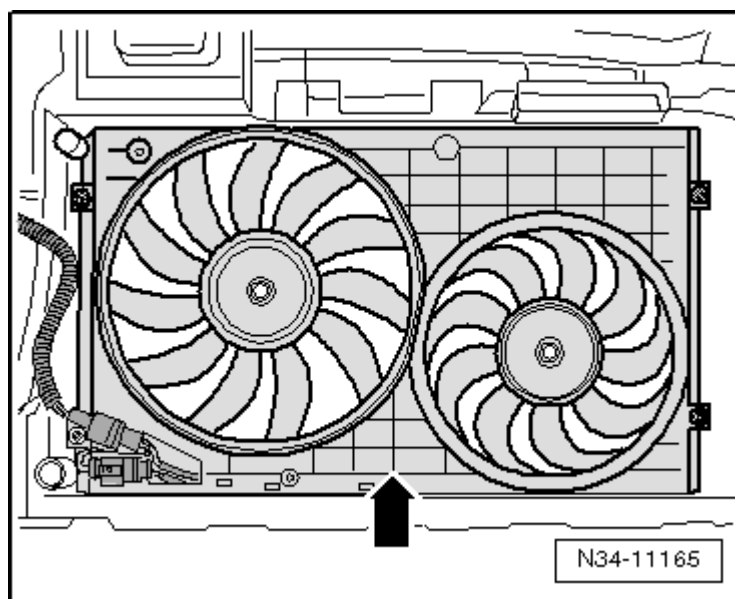
为此可使用这些工具。





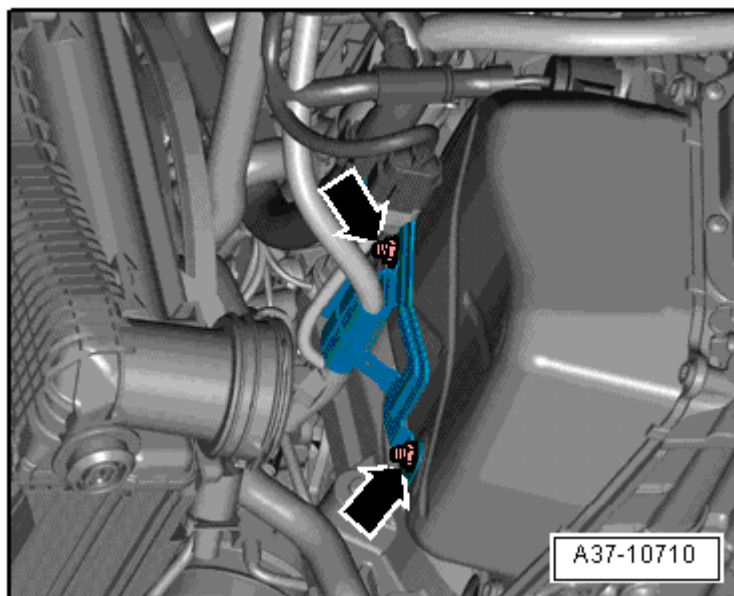
建议现在完成需要在汽车“下方”进行的各项操作。这样可以避免吊架和车身因“长时间”承受发动机重量而受损。

- 拆卸 垫和左前轮罩板的下部件 → 车 部维修; 修理组: 66。
- 拆卸 罩 → 发动机; 修理组: 19。

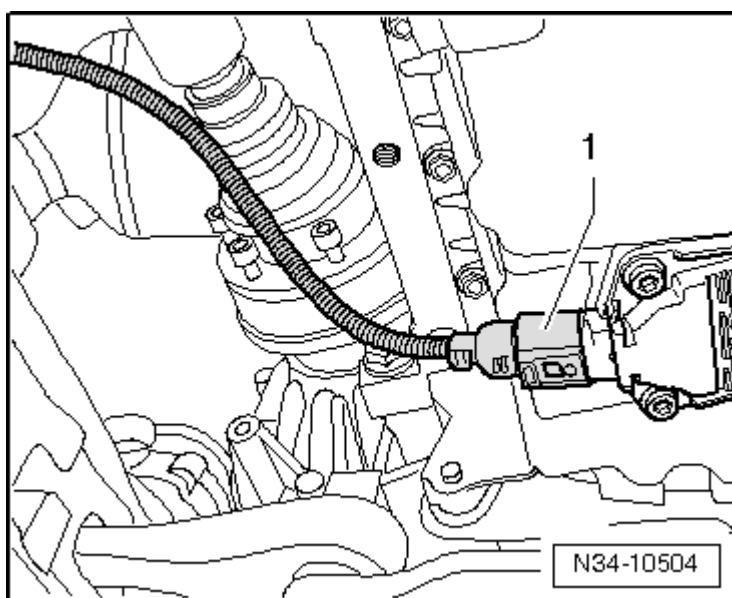


- 拧下变速箱前盖的 线 架螺 -箭头-
，从变速箱上脱开 线 架（2 个螺
M6）。

拧紧力矩: 10 Nm



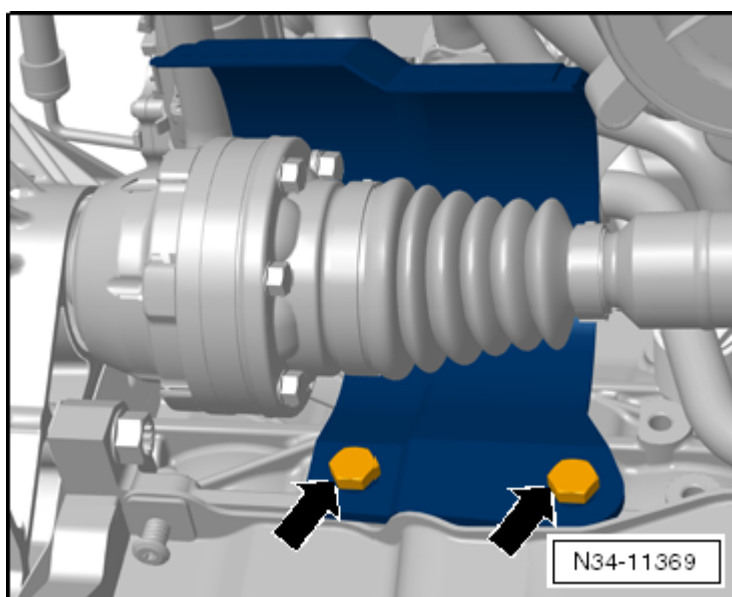
- 拔出机 位和机 度传 器 -G266- 上的插头 -1-。
- 拆下左侧传动轴 →底 、车 、转向 ; 修理组: 40。



- 如果 侧传动轴上有 板, 则将 拆下。

拧紧力 →底 、车 、转向 ; 修理组: 40。

- 从发动机上脱开带 气 器的 气前管 →发动机; 修理组: 26
- 从变速箱上脱开 侧传动轴 →底 、车 、转向器; 修理组: 40。

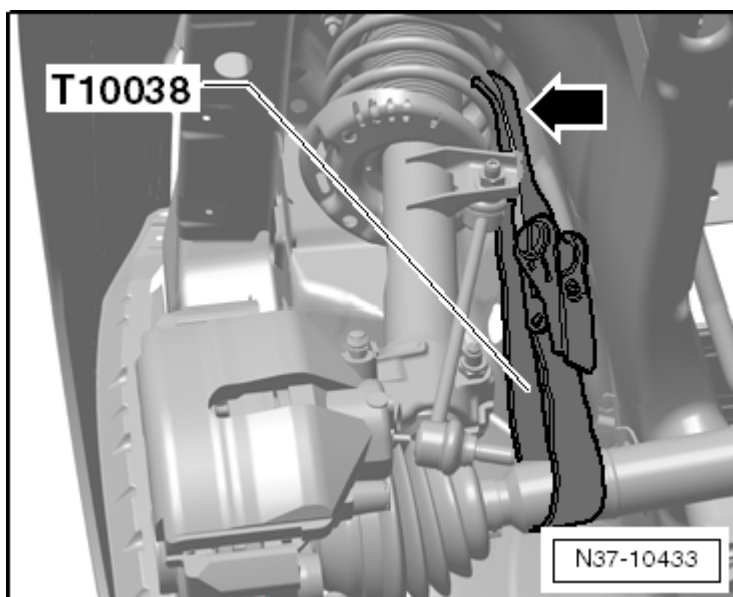


用张紧带 -T10038- 将传动轴固定在
弹簧上。

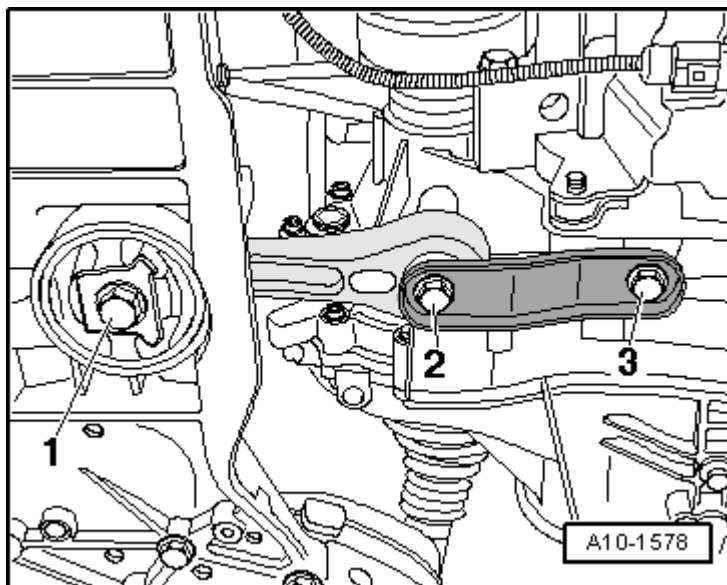


提示

此时不得损坏轴的表面保护层。

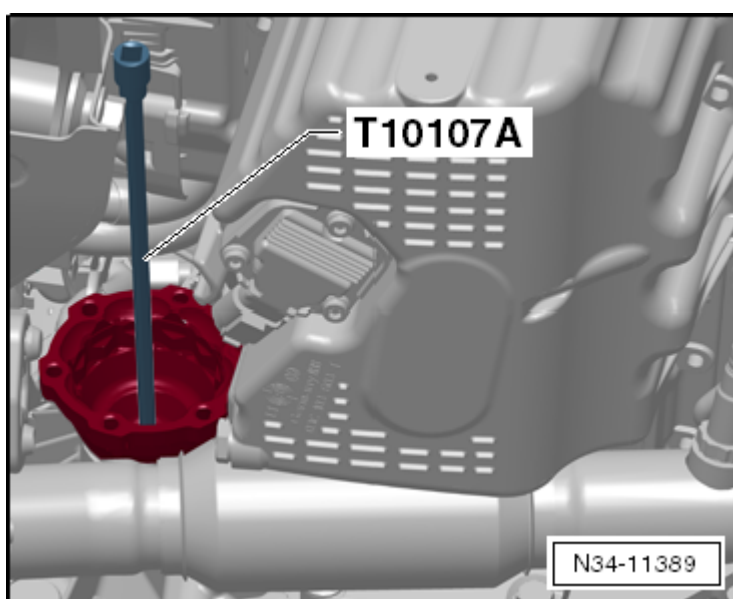


- 拆下 → 摆动支承。先拧出螺栓 -1-，
接着拧出螺栓 -2- 和 -3- → 底 、 车 、
转向 ；修理组：40。



- 用接头 -T10107 A- 拆下变速箱的 侧
轴。

螺栓为 6 mm 内 。 可以用接头
V.A.G 1669 拆卸和安装这个螺栓。

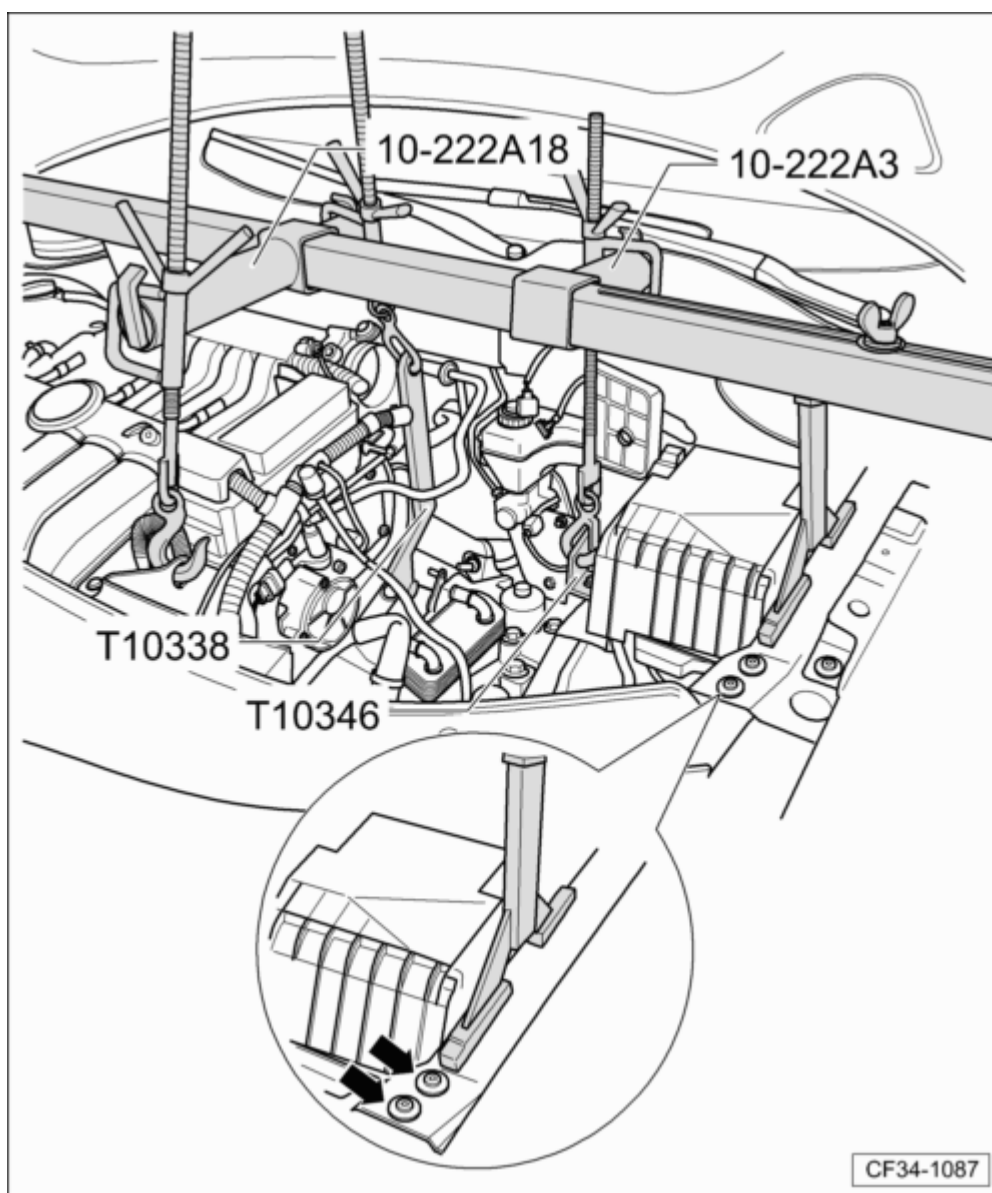
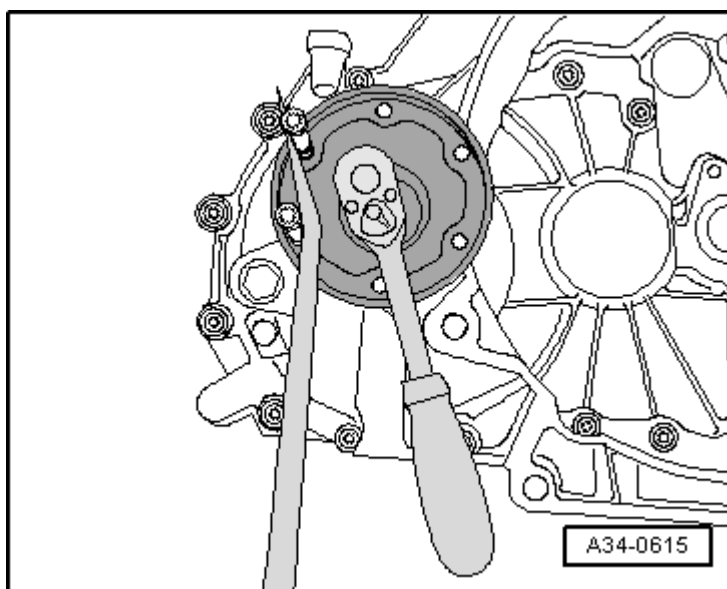


- 在 中拧 两个螺栓并用撬 固定
住，以便拆卸和安装 轴。

- 拔出 轴和 力弹簧。
- 用 的 子 住传动轴 的开口。
- 在安装时, 如有 要, 用一 撬 将 轴 向变速箱, 并拧 螺栓。

拧紧力矩: **30 Nm**

- 如果在 置吊架 -10 -222 A- 的发动机吊 内有软管和电 连接, 则此时 将 拆下。



- 如图所示安装吊架 -10 - 222 A- 吊住发动机和变速箱。



提示

转接头 -10 - 222 A/8- 安装到螺栓后侧-箭头-。



当心！

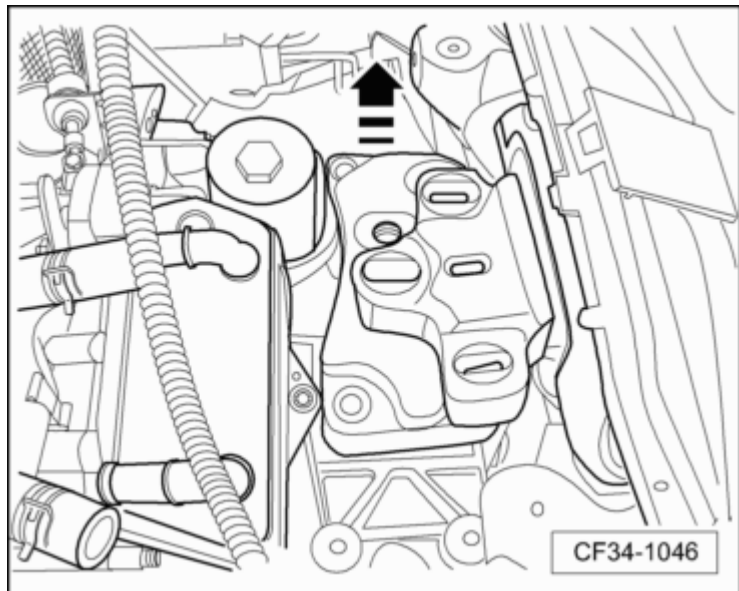
吊架不得放在翼子板上，否则可能会损坏翼子板。

- 用吊架 -10 - 222 A- 和 子 -10 - 222 A /10- 以 支架 - T10338-吊住发动机和变速箱。不要拉高。
- 拆下变速箱 - 车 的 线-箭头-。
- 拆下 架-A-的所有螺栓-1-和-2-。
- 通过吊架 -10 - 222 A- 的螺杆 降下发动机和变速箱，直至可以取出 架 -A-。
- 取出 架-箭头-。
- 拧出发动机和变速箱之 的 连接螺栓，只需留下一个 够 的螺栓。

建议保留一个容易够到的螺栓。

✗ CF34-107

✗ CF34-1073



- 用一个 的螺栓 -2- 在副车架上拧紧 支架 -T10346-。

螺栓 -2- = M6 X 20

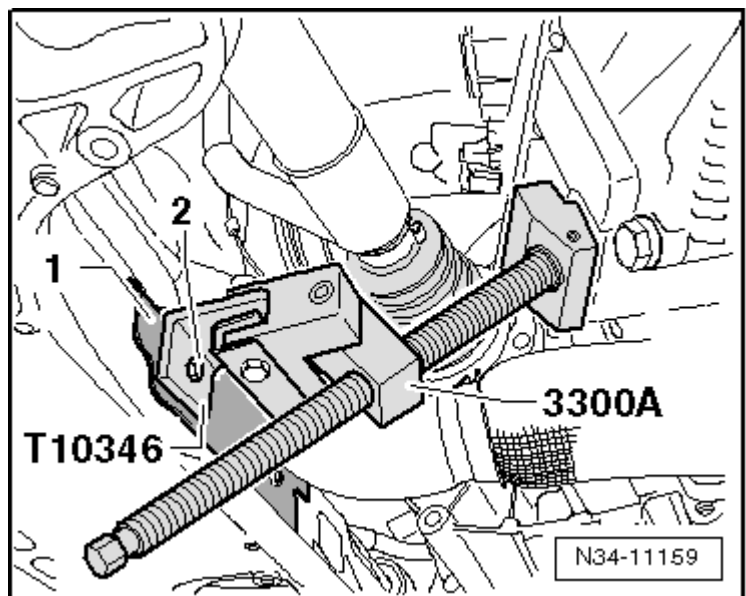
- 将支撑设备 -3300 A- 固定在支架 - T10346- 上。
- 将支撑设备 在发动机曲轴箱的 。
- 可能地向前推动发动机 / 变速箱，直至有 够的空 拆下变速箱。



提示

在移动发动机 / 变速箱总成时注意所有连接管路、软管和冷却器是否弯曲或受损。

- 用调整板 -3282/42 A- 变速箱支架 - 3282-。
- 将发动机和变速箱举升装置 -V.A.G 1383 A- 变速箱下方，并支撑起变速箱。不要举高。



在这个位置脱开发动机和变速箱。

- 拆下发动机和变速箱之 的 后一个连接螺栓。
- 从发动机上 下变速箱, “ 时注意选档杆拉索”并调整 度降下变速箱。

变速箱并将 固定在装配台上

→ Kapitel。

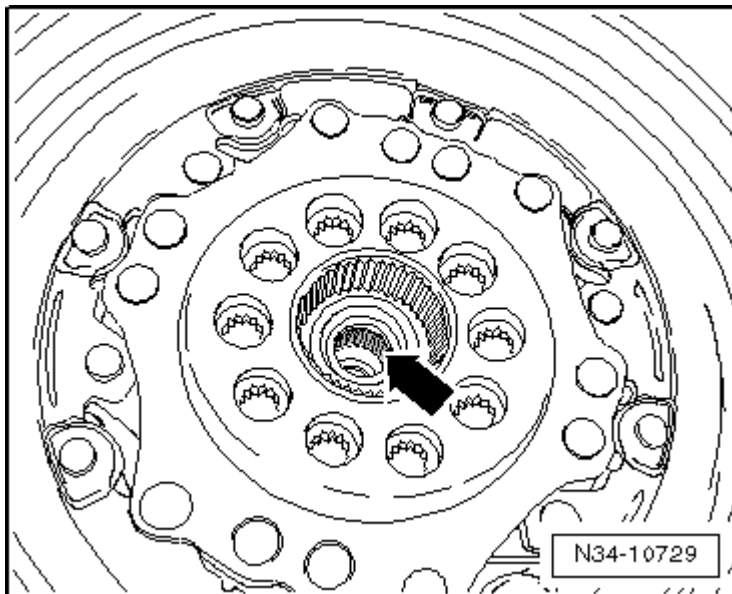
安装变速箱

安装以倒序进行。同时注意下列事项：

- 观察曲轴中的滚针轴承-箭头-。如果损坏或出现青斑，则必须更换 → 发动机; 修理组: 13。

如果未损坏，用高温油脂 -G052133A2- 略微润滑。

- 略微润滑变速箱的离合器盖的轴颈（并非花键）。
- 检查发动机和变速箱之间两个定位套的位置是否正确。
- 检查垫板的正确安装位置。



- 在变速箱举升至合适的位置时将选档杆拉索装入变速箱拉索底座中。

无须润滑拉索！



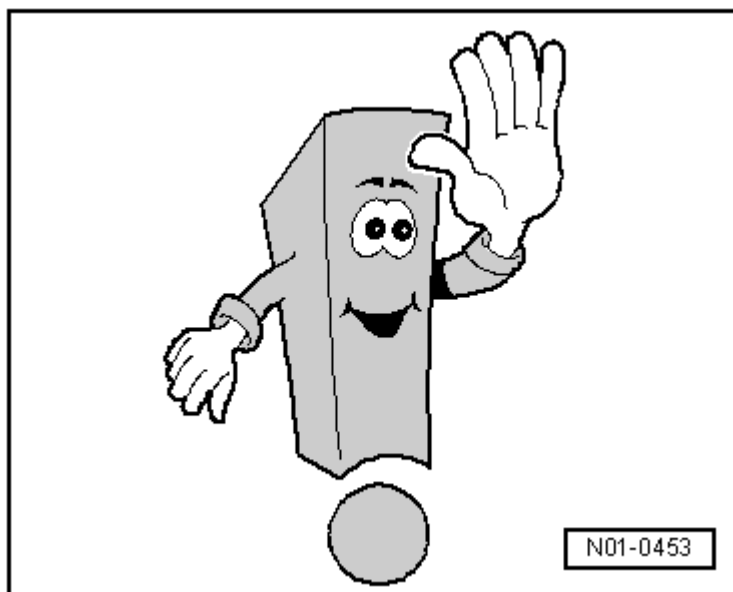
必须用手将发动机和变速箱尽量压在一起，直至两个法兰四周接触！



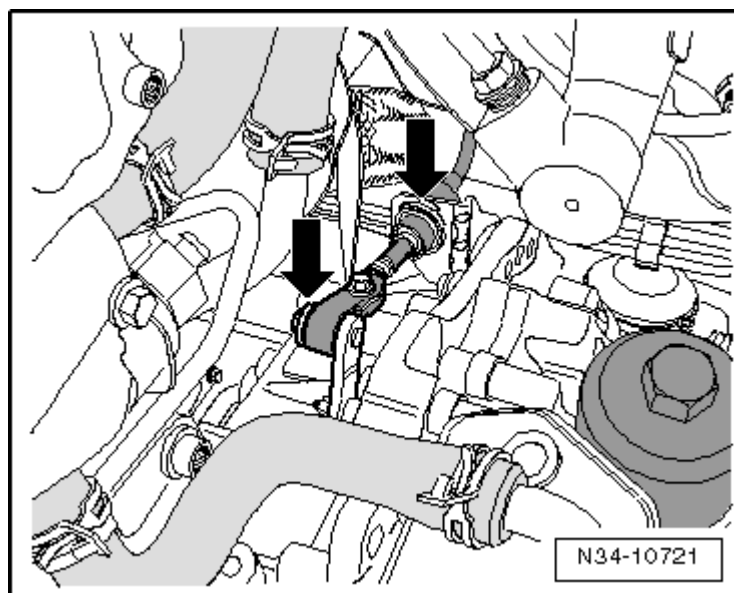
提示

必要时稍微旋转曲轴。

- 调节变速箱托架, 直至发动机和变速箱“相互排成一行”。
- 拧紧发动机和变速箱连接螺栓。
拧紧力矩 → Kapitel



- 安装选档拉索时, 必须更换选档杆拉索的防松垫片-箭头-。
- 调整选档杆拉索 → Kapitel。
- 检测冷却液液位, 必要时添加 → 发动机; 修理组: 19。



“将变速箱拧紧到发动机上”的拧紧力矩

安装变速箱时的拧紧力矩 → **Kapitel**。

其中还包含有关“左侧”动力总成支承的信息。

对于未直接归于变速箱的连接螺栓，可参见附属的分总成。

例如：副车架。

副车架是底盘的零部件。

因此更多说明 → **底盘、车桥、转向系; 修理组：40**。

拧紧力矩和动力总成支承的相关说明

装备 2.0L TSI 发动机的汽车

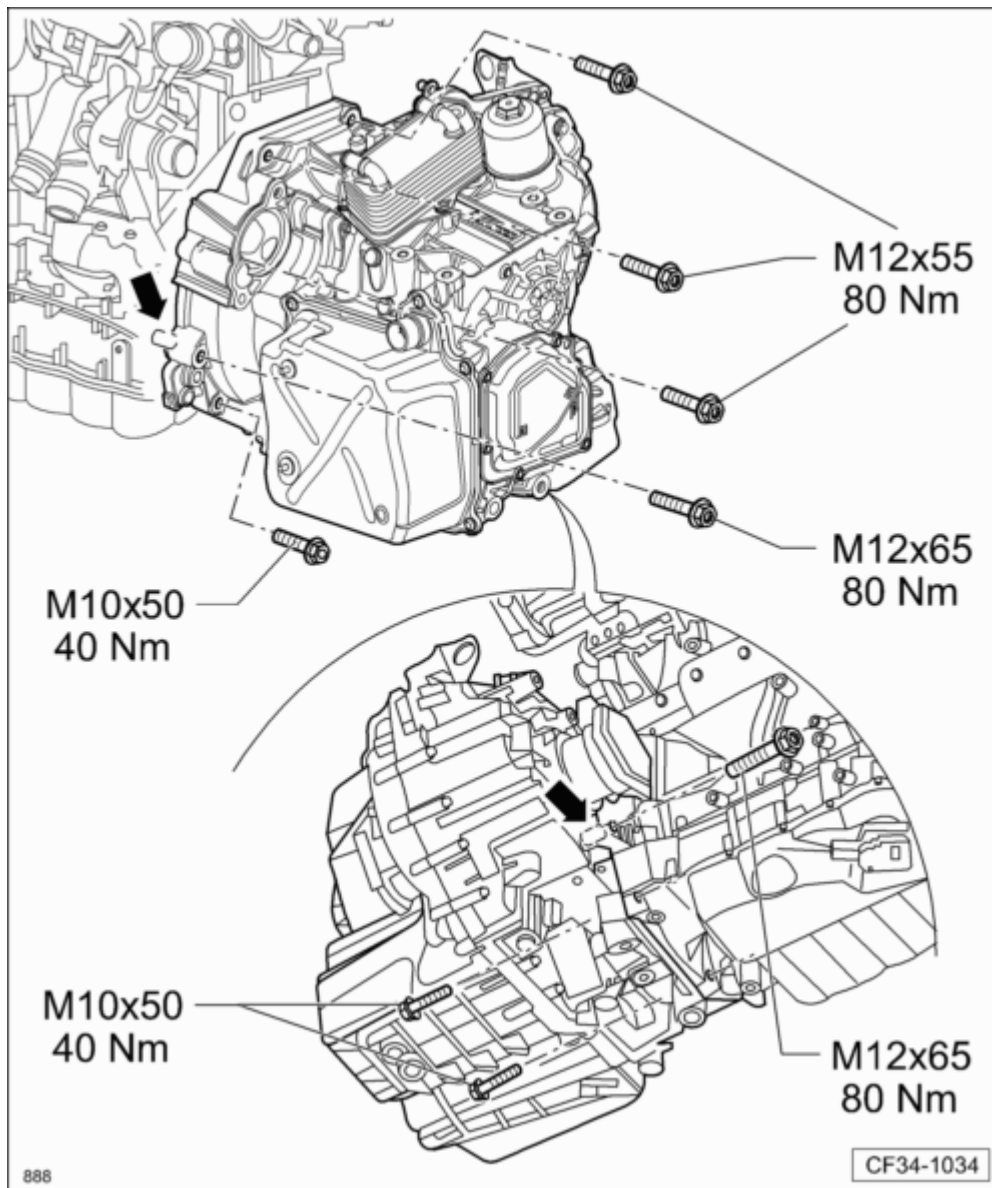
拧紧力矩

M12 - 80 Nm

- 如果使用插入工具 SW 18 - T10179- 拧紧螺栓, 拧紧力矩为: 65N m。

M10 - 40 Nm

- -箭头-指向“定位套”



装备 3.0L FSI 发动机的汽车

拧紧力矩

M12 - 80 Nm

- 如果使用插入工具 SW 18 - T10179- 拧紧螺栓, 拧紧力矩为: 65N m。

M10 - 40 Nm



动力总成支承的相关说明

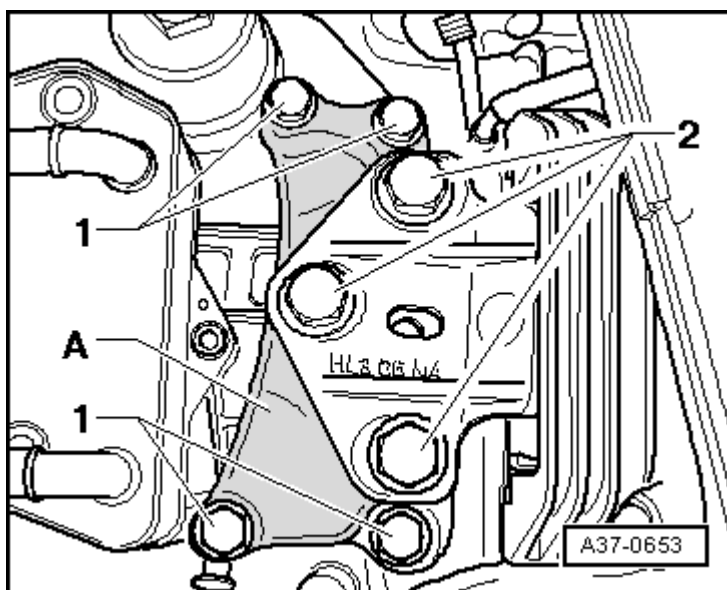
装备 2.0L TSI 发动机的汽车

- 更换左侧动力总成支承的所有螺栓。
- 用手拧入所有的新螺栓。
- 用 40 Nm 的力矩将托架 -A- 的螺栓 -1- 拧到变速箱上, 然后继续旋转 90° 拧紧。
- 拧紧螺栓 -2-, 可以用螺丝刀将托架撬到正确位置。

螺栓 -2- 的拧紧力矩: 60 Nm + 90°

装备 3.0L FSI 发动机的汽车

- 更换左侧动力总成支承的所有螺栓。
- 用手拧入所有的新螺栓。



- 用 40 Nm 的力矩将托架 -A- 的螺栓 -1- 拧到变速箱上, 然后继续旋转 90° 拧紧。
- 拧紧螺栓 -2-, 可以用螺丝刀将托架撬到正确位置。

✗ CF34-1073

螺栓 -2- 的拧紧力矩: 60 Nm + 90°

- 安装变速箱车身搭铁线-箭头-。

✗ CF34-1072

以下适用于所有车型

- 将起动机安装在变速箱上 → 电气设备; 修理组: 27。
- 将副车架安装到车身上 → 底盘、车桥、转向系; 修理组: 40。



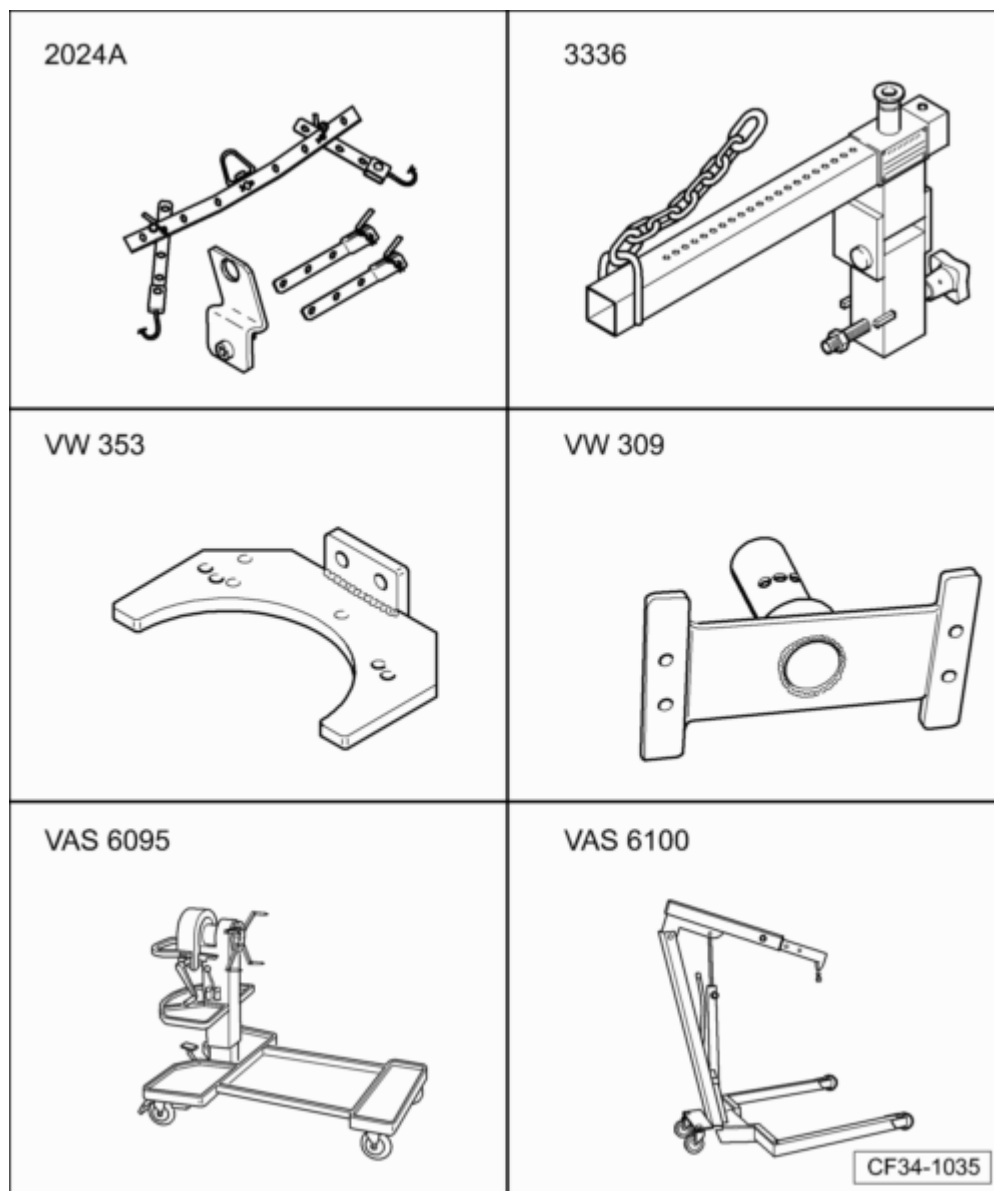
提示

必须更换副车架的螺栓。

运输变速箱并将其固定在装配台上

运输时固定重零件。

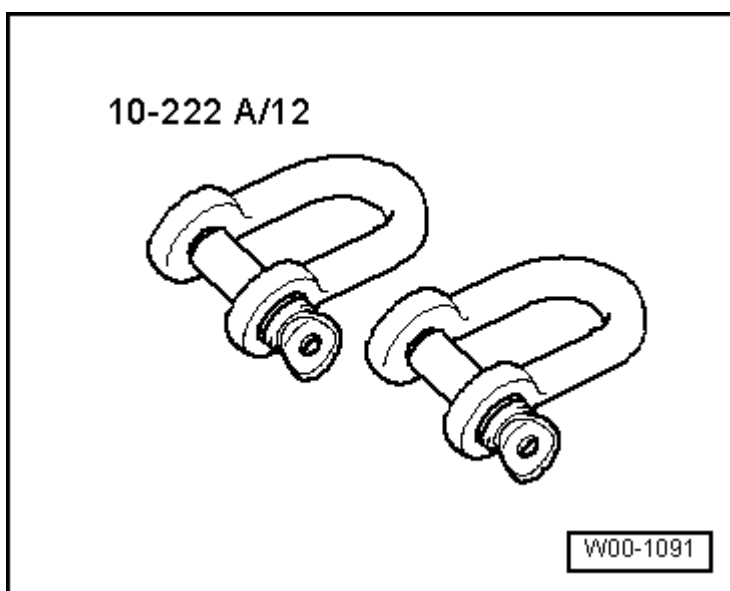
要考虑到变速箱中含有变速箱油。在运输过程中以及在装配台上时，变速箱的排气孔不能转向下方。否则变速箱油将溢出。



所需要的专用工具和维修设备

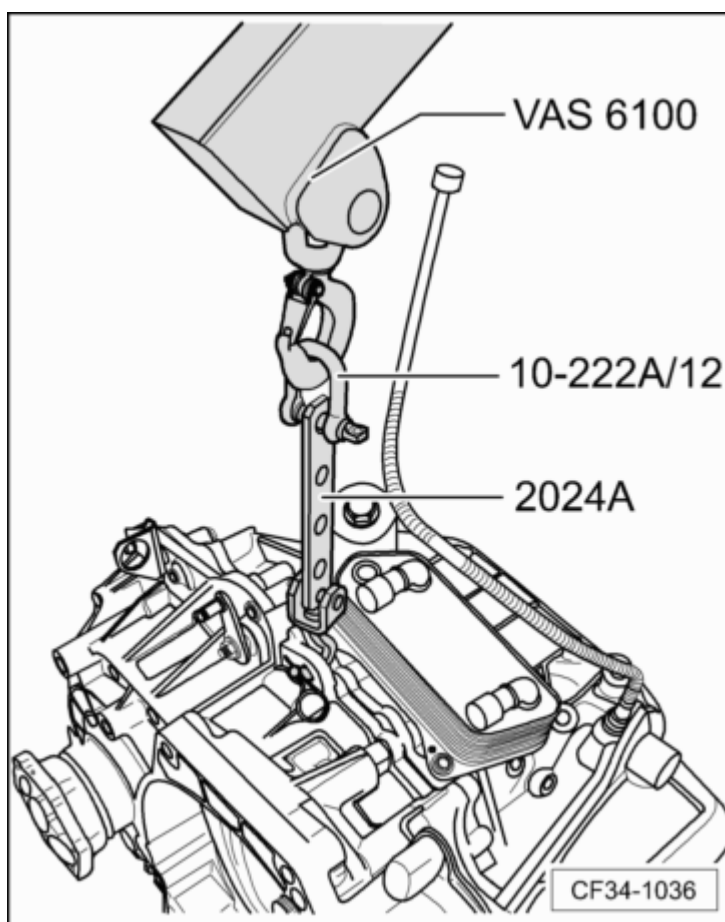
- ◆ 吊钩 -2024 A-
- ◆ 变速箱吊钩 -3336-
- ◆ 变速箱定位架 -VW 353-
- ◆ 固定板 -VW 309-
- ◆ 发动机和变速箱支架 -VAS 6095-
- ◆ 车间用起重机 -VAS 6100-

- ◆ 钩环 -10 - 222 A /12-

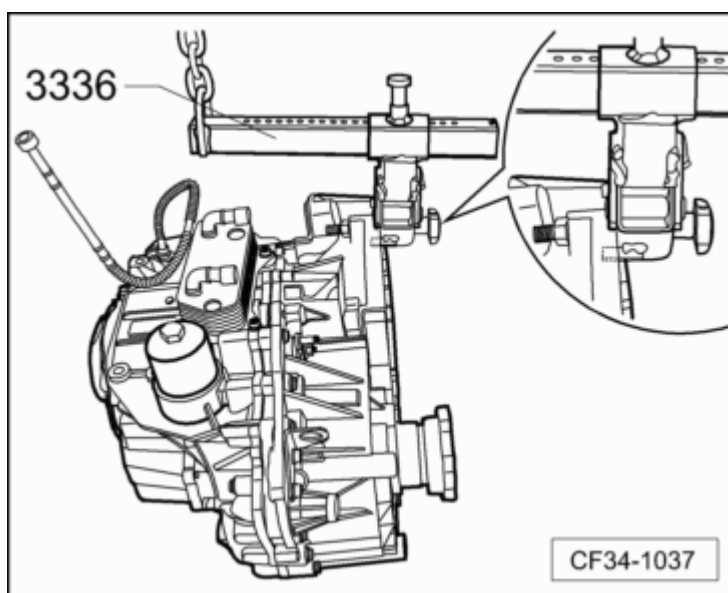


运输变速箱

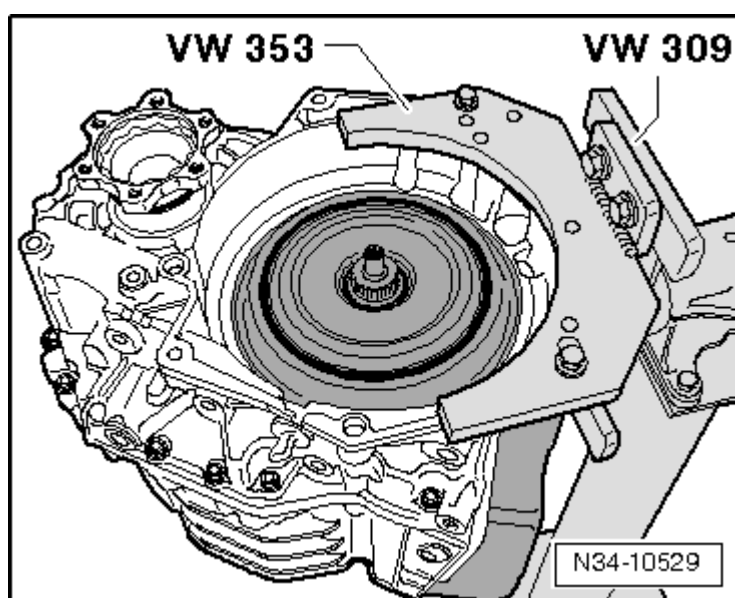
- 使用合适的升降工具，例如 吊钩 -2024 A- 的零件和钩环 -10 - 222 A /12-，抬高变速箱。



也可以用变速箱吊钩 -3336- 抬高变速箱。



将变速箱固定在装配台上



更换变速箱油和滤清器，同时调整变速箱油油位

本章主要说明如何一起更换变速箱油和滤清器。

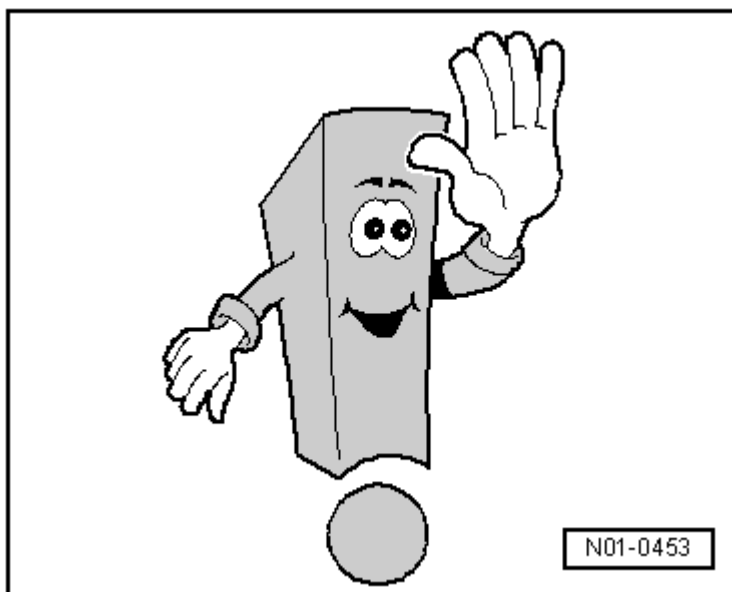
如果要“旧的”滤清器保留在变速箱上，则注意变速箱油的相关说明 → **Kapitel**。


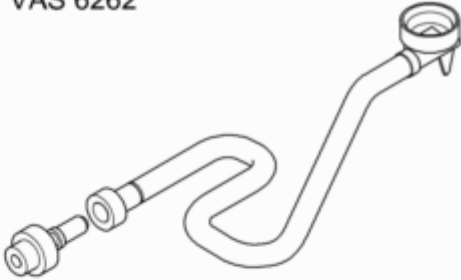
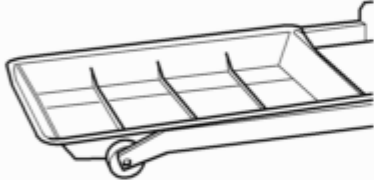
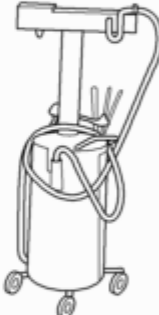

简要说明

首先读取变速箱油温度。如果变速箱油温度高于 **50°C**，则必须冷却变速箱。发动机静止时，旋出溢流管，并排出变速箱油。然后重新安装溢流管，并“加满”变速箱。

起动发动机，排出多余的变速箱油，直至变速箱油油位达到溢流管处。

如果要更换变速箱油滤清器，则必须可以够到滤清器。且必须拆卸空气滤清器壳体。



V.A.G 1331 	VAS 6262 
V.A.G 1306 	V.A.G 1782 
VAS 5051 B 	



所需要的专用工具和维修设备

- ◆ 扭矩扳手 -V.A.G 1331-
- ◆ 变速箱油加注适配接头 -VAS 6262-
- ◆ 收集盘 -V.A.G 1306-
- ◆ 废油接收和抽吸装置 -V.A.G 1782-
- ◆ 汽车诊断系统、测量和信息系统 -VAS 5051B-

变速箱油可作为原厂零件购得。因此参见 → 电子备件目录 “ETKA” 中的原厂备件号。

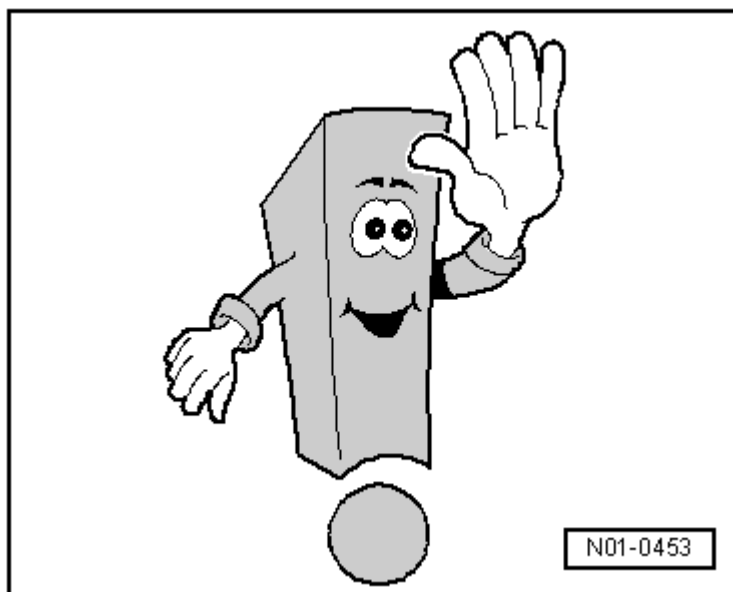
前提条件

- 发动机处于关闭状态
- 汽车处于水平位置，所有升降台的定位架处于同一高度。
- 必要时，拆卸隔音垫
- 将变速箱挂入 “P” 档
- 已连接汽车诊断系统、测量和信息系统 -VAS 5051B-
- 在开始操作前，变速箱油温度不允许超过 35°C。

按照下列说明依此进行操作，直至完成变速箱油的更换。

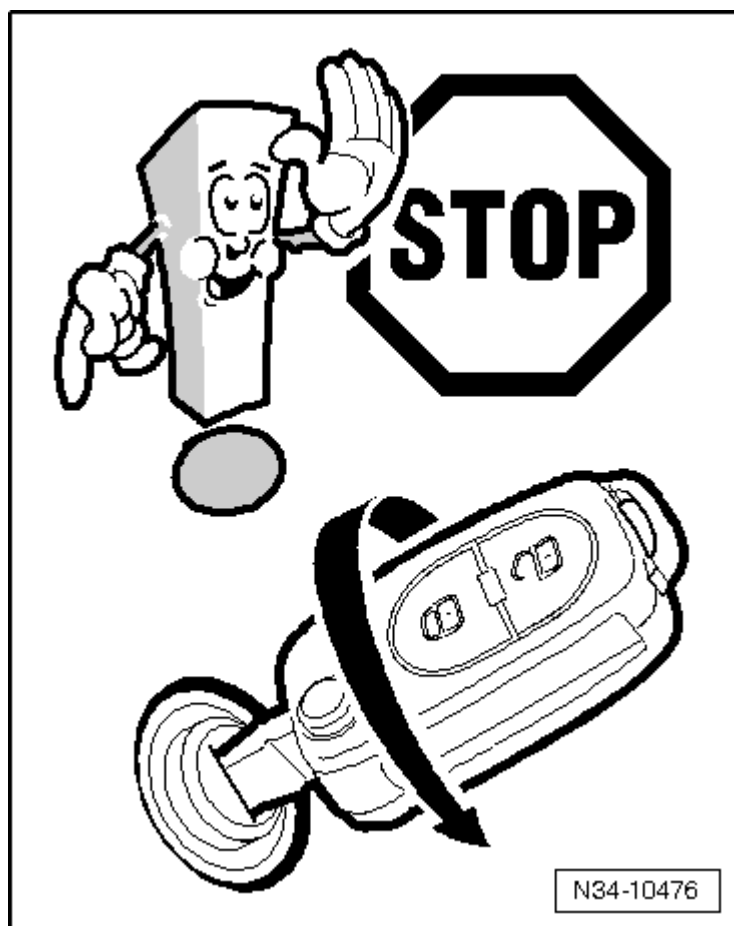
更换变速箱油和滤清器

- 连接 VAS 测试仪，并在 **功能导航** 中识别汽车。
- **双离合变速箱**
- **检查油位**
- 如果变速箱油温度高于 50°C，则必须冷却变速箱。

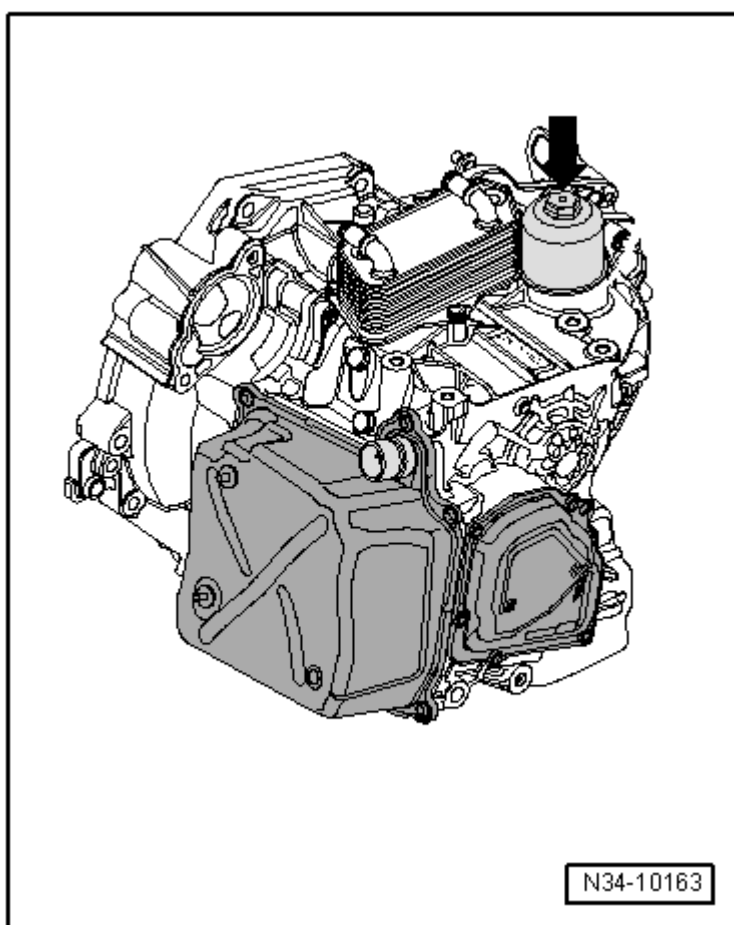


- 发动机处于关闭状态 - 不起动！

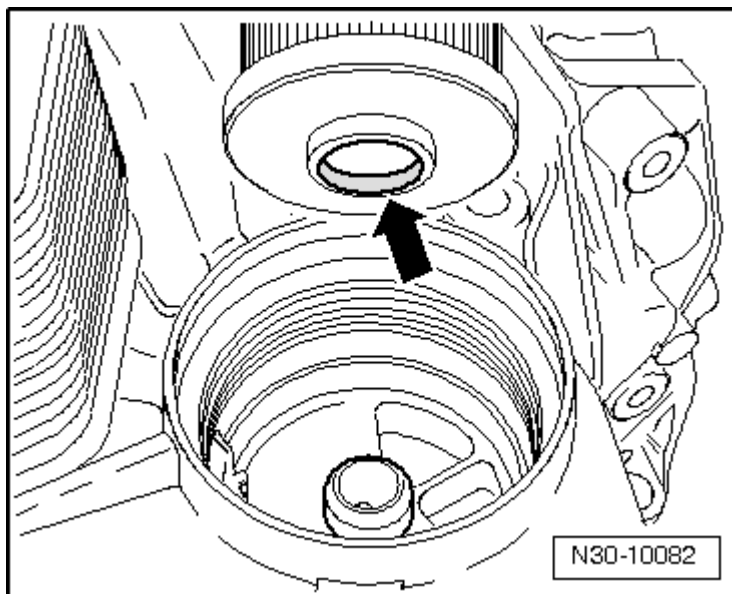
只有在需要时才起动发动机。目前尚不需要。



- 通过旋转约 7 圈松开滤清器壳体。
- 等待 10 s，使滤清器壳体中的变速箱油流回变速箱。
- 然后取下滤清器壳体。



- 向下插入带凸肩-箭头-的新滤清器，用 20 Nm 的力矩拧紧壳体。
- 擦去溢出的变速箱油。
- 举升汽车。
- 拆卸隔音垫 → 车身外部维修; 修理组: 50。
- 将废油接收和抽吸装置 -V.A.G 1782- 或收集盘 -V.A.G 1306- 置于变速箱下方。



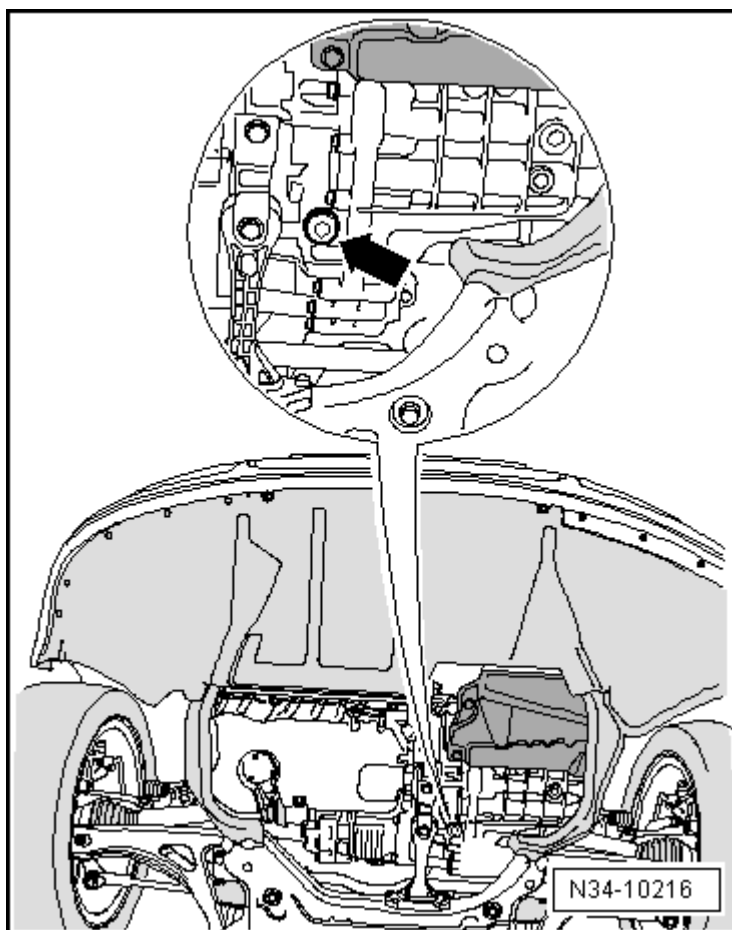
- 拆卸摆动支承附近的检查螺栓-箭头-。

该孔中有一根塑料制成的“溢流管”（带 8 mm 内六角，拧紧力矩：3 Nm）。溢流管的长度决定了变速箱中的变速箱油油位。

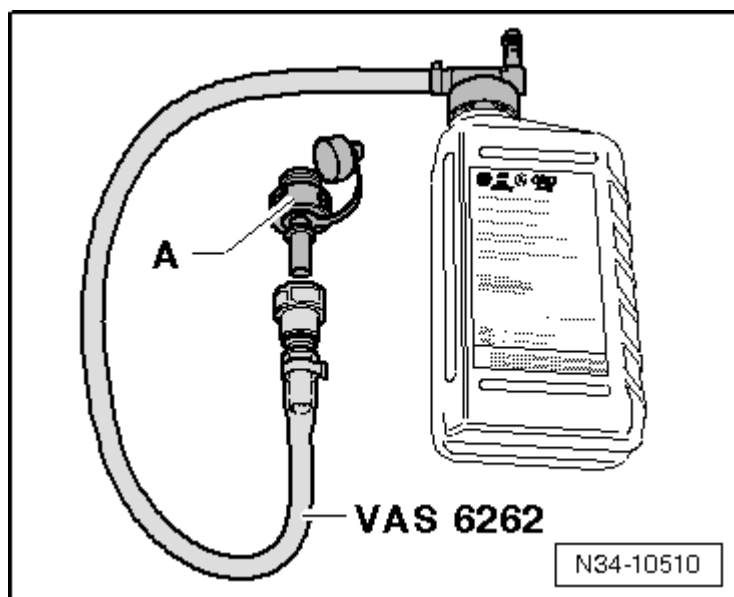
- 拆卸该变速箱油管。

大约会流出 5 L 变速箱油。

- 用 3 Nm 的力矩重新拧入溢流管。



- 用力将-VAS 6262-的转接头 -A- 拧入检查孔。

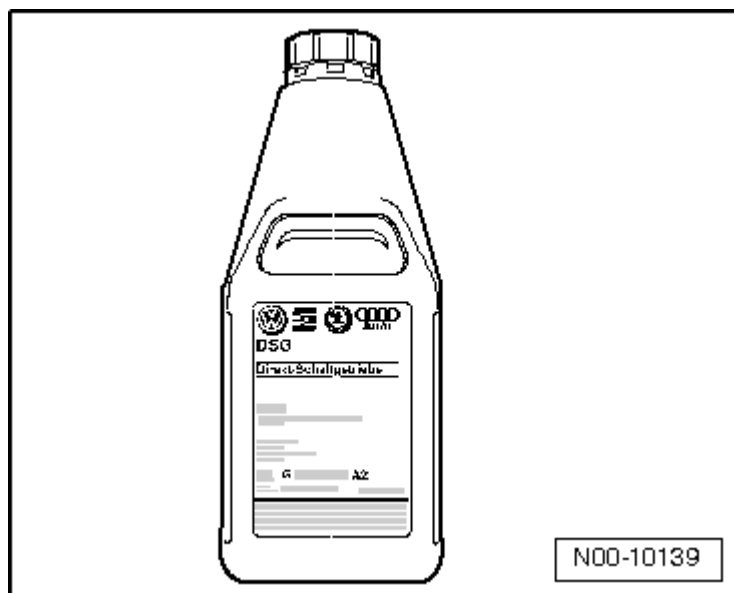


– 在打开前晃动变速箱油罐。

– 加注 5.5 L → DSG® 油。

更换油瓶时可以关闭阀门或将变速箱油加注适配接头 -VAS 6262- 固定在高于变速箱的位置上。

– 继续切换汽车诊断系统、测量和信息系统 -VAS 5051B-, 直至显示 → DSG® 油温度。



– 起动发动机。

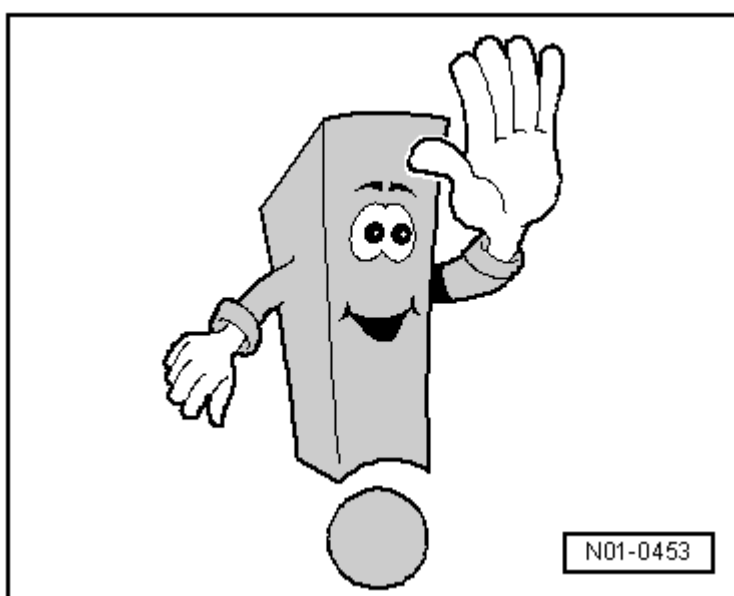
– 踩下制动踏板，然后逐个挂档，每个档位保持约 3 s。将选档杆重新置于 “P” 档位置。

不要关闭发动机！

当变速箱油温度为 35°C - 45°C 时：

– 在发动机运转的情况下，脱开变速箱油加注适配接头 -VAS 6262- 的快速接头。

– 排出多余的变速箱油。



– 一旦排尽多余的变速箱油（开始滴变速箱油），则旋出变速箱油加注适配接头 -

VAS 6262-, 并安装带新 的螺
栓。

拧紧力矩: 45 Nm

– 关闭发动机。

不允许 加注排出的变速箱油。

当 处理废 变速箱油 → **Kapitel**。

完成了变速箱油和滤清器的更换。

已正确调整变速箱油油位。

– 安装隔音垫。

